

Vibra-TITE®



TRABARROSCAS • SELLANTES DE ROSCAS

COMPUESTOS DE RETENCIÓN • EMPAQUETADURAS LÍQUIDAS

CIANOACRILATOS • COMPUESTOS ANTIAFERRANTES

COMPUESTOS CURABLES UV • RESINAS EPOXI • ¡Y MÁS!





Una compañía en la que puede confiar

Desde 1955, ND Industries ha venido proporcionando productos y servicios de alta calidad relacionados con la sujeción y el montaje a una amplia variedad de industrias como automotriz, electrónica, aeroespacial, aparatos y muchas más. La dedicación de ND a la mejora ha desembocado en una inversión continua en los mejores equipos, instalaciones y empleados para servirle.

Vibra-TITE la división de productos embotellados de ND Industries

Vibra-Tite es uno de los líderes del mercado mundial en compuestos anaerobios, cianoacrilatos, resinas epoxi y tecnologías ultravioleta. Vibra-Tite se está convirtiendo rápidamente en uno de los nombres más respetados en la industria de adhesivos. Como consecuencia de los reducidos gastos generales y capacidades internas de ND, los productos Vibra-Tite ofrecen la misma gran calidad y rendimiento superior de productos de otras marcas a un costo que ahorra **hasta el 40%**.



Un proveedor de una sola fuente

ND es una compañía integrada verticalmente que ha logrado una posición exclusiva en el mercado actual con una amplia gama de productos diseñados para sellar, amortiguar, aislar, retener temporalmente y controlar el ruido y las vibraciones. La gama de productos de alta calidad de ND, las soluciones impulsadas por los clientes y la entrega a tiempo son la razón por la que cada vez hay más compañías que acuden a ND como su proveedor de una fuente.

Una presencia global

ND posee y opera numerosas instalaciones en Norteamérica. La expansión de última tecnología más reciente de ND incluye instalaciones en Taiwán y China con distribuidores ubicados en todo el mundo. Estén donde estén, cada instalación de ND es un componente completamente respaldado de la familia dedicada de ND que proporciona productos y servicios innovadores y asequibles relacionados con la sujeción y el montaje.



Índice

| | |
|---|-------|
| Trabarrosas | 4-6 |
| Vibra-Tite® VC-3® Threadmate..... | 7 |
| Sellantes de roscas | 8-9 |
| Compuestos de retención..... | 10-11 |
| Empaquetaduras líquidas | 12 |
| Empaquetaduras de silicona RTV | 12 |
| Lubricantes antiaferrantes | 13 |
| Cianoacrilatos..... | 14-16 |
| Resinas epoxi | 18 |
| Metacrilatos modificados | 19 |
| Polímeros MS | 19 |
| Adhesivos estructurales | 20 |
| Termofusibles | 20 |
| Uretanos | 21 |
| Imprimadores, activadores y aceleradores | 22 |
| Thermal Defender..... | 23 |
| Productos especiales Vibra-Tite | 24-27 |
| Investigación y desarrollo, mezclas de productos químicos y servicios de etiquetas privadas de ND | 28-29 |
| Productos y servicios aplicados de antemano de ND | 30-31 |

Vibra-TITE®

TRABARROSCAS

- Traban y sellan sujetadores roscados
- Alivian el bloqueo por oxidación
- Impiden el aflojamiento por impactos y vibraciones
- Impiden fugas
- Dan mejor resultado que los trabarrosas mecánicos

Para disminuir el tiempo de secado, use imprimador N Excel (Vibra-Tite 611) o imprimador T Excel (Vibra-Tite 612) con todos los trabarrosas anaerobios. Vea la lista de imprimadores Vibra-Tite en la página 22.



| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Color | Viscosidad (cP) | Máx. capacidad de relleno (pulg) | Resistencia al par, rotura/predominante (en lb) | Gama de temperaturas | Tiempo de secado (min.) | Peso específico | Cumple con |
|----------------------------|-------------------------------|--------------------------|---|---------|-----------------------------|----------------------------------|---|----------------------|-------------------------|-----------------|--|
| 111 | | | BAJA RESISTENCIA | | | | | | | | |
| 11102 | Tubo de 1.8 ml | 21463 | Fácil de quitar - para sujetadores menores que 1/4" de diámetro. | Violeta | 1200 - 5000 Tixotrópico | 0.007 | 75 / 25 | -65 °F a 300 °F | 10 - 30 | 1.05 | MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles |
| 11110 | Botella de 10 ml | 21464 | | | | | | | | | |
| 11150 | Botella de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 11125 | Botella de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 11100 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 121 | | | RESISTENCIA INTERMEDIA | | | | | | | | |
| 12102 | Tubo de 1.8 ml | 24221 | Calidad retirable para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro. | Azul | 1200 - 5000 Tixotrópico | 0.007 | 120 / 45 | -65 °F a 300 °F | 10 - 30 | 1.07 | MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles |
| 12110 | Botella de 10 ml | 24231 | | | | | | | | | |
| 12150 | Botella de 50 ml | 24241 | | | | | | | | | |
| 12125 | Botella de 250 ml | 24243 | | | | | | | | | |
| 12100 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 122 | | | TOLERANTE AL ACEITE | | | | | | | | |
| 12202 | Tubo de 1.8 ml | 24077 | Se usa en sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro. | Azul | 2250 - 12000 Tixotrópico | 0.015 | 195 / 70 | -65 °F a 300 °F | 5 - 10 | 1.08 | |
| 12210 | Botella de 10 ml | 24078 | | | | | | | | | |
| 12250 | Botella de 50 ml | 24079 | | | | | | | | | |
| 12225 | Botella de 250 ml | 21433 | | | | | | | | | |
| 12200 | Frasco de 1 l | | | | | | | | | | |
| 123 | | | RESISTENCIA INTERMEDIA, TOLERANTE AL ACEITE A ALTA TEMPERATURA | | | | | | | | |
| 12350 | Botella de 50 ml | 29514 | Sujetadores de 1/4" a 3/4" | Azul | 2600 | | 170 / 50 | 450 °F | 5 | 1.15 | ASTM D5363 |
| 125 | | | GEL DE RESISTENCIA INTERMEDIA | | | | | | | | |
| 12508 | Tubo de 8 ml | | Calidad retirable para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro. | Azul | Gel | 0.015 | 120 / 45 | -65 °F a 300 °F | 10 - 30 | 1.1 | |
| 12535 | Bomba de 35 ml | | | | | | | | | | |
| 12550 | Tubo de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 12516 | Frasco de 16 onzas con pincel | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 131 | | | RESISTENCIA PERMANENTE | | | | | | | | |
| 13102 | Tubo de 1.8 ml | 26221 | Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro. | Rojo | 1800 - 5000 Tixotrópico | 0.007 | 200 / 250 | -65 °F a 300 °F | 5 - 20 | 1.05 | MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles |
| 13110 | Botella de 10 ml | 26231 | | | | | | | | | |
| 13150 | Botella de 50 ml | 26241 | | | | | | | | | |
| 13125 | Botella de 250 ml | 26243 | | | | | | | | | |
| 13100 | Frasco de 1 l | | | | | | | | | | |
| 132 | | | ALTA RESISTENCIA SIN IMPRIMADOR, TOLERANTE AL ACEITE | | | | | | | | |
| 13250 | Botella de 50 ml | 1330585 | Da buenos resultados sin imprimador tanto en metales inactivos como activos. | Rojo | 400 | 0.007 | 275 / 290 | 360 °F | 5 | 1.1 | ASTM D5363 |
| 135 | | | GEL DE RESISTENCIA PERMANENTE | | | | | | | | |
| 13508 | Tubo de 8 ml | | Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro. | Rojo | Gel | 0.015 | 200 / 100 | -65 °F a 300 °F | 5 - 20 | 1.1 | |
| 13535 | Bomba de 35 ml | | | | | | | | | | |
| 13550 | Tubo de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 13516 | Frasco de 16 onzas con pincel | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 137 | | | ALTA TEMPERATURA / ALTA RESISTENCIA | | | | | | | | |
| 13750 | Botella de 50 ml | 27240 | Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1 1/2" de diámetro. | Rojo | 9500 | 0.007 | 300 / 250 | -65 °F a 450 °F | 5 - 60 | 1.11 | |
| 13725 | Botella de 250 ml | 27270 | | | | | | | | | |
| 13700 | Jarra de 1 l | 27285 | | | | | | | | | |
| 140 | | | ALTA RESISTENCIA | | | | | | | | |
| 14002 | Tubo de 1.8 ml | 27121 | Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro. | Rojo | 500 | 0.007 | 250 / 275 | -65 °F a 300 °F | 10 - 30 | 1.10 | MIL-S-46163A ASTM D-5363 |
| 14010 | Botella de 10 ml | 27131 | | | | | | | | | |
| 14050 | Botella de 50 ml | 27141 | | | | | | | | | |
| 14025 | Botella de 250 ml | 27143 | | | | | | | | | |
| 14000 | Frasco de 1 l | | | | | | | | | | |
| 146 | | | DIÁMETRO GRANDE / ALTA RESISTENCIA | | | | | | | | |
| 14602 | Tubo de 1.8 ml | 21434 | Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1 1/2" de diámetro. | Rojo | 7000 | 0.010 | 300 / 250 | -65 °F a 300 °F | 10 - 20 | 1.12 | MIL-S-46163A ASTM D-5363 |
| 14610 | Botella de 10 ml | 27731 | | | | | | | | | |
| 14650 | Botella de 50 ml | 27741 | | | | | | | | | |
| 14625 | Botella de 250 ml | 27743 | | | | | | | | | |
| 14600 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 150 | | | CALIDAD ABSORBENTE DE RESISTENCIA INTERMEDIA | | | | | | | | |
| 15002 | Tubo de 1.8 ml | 29021 | Se usa en sujetadores prearmados de hasta 1/2" de diámetro y piezas de fundición porosas. | Verde | 12 | 0.004 | 85 / 250 | -65 °F a 300 °F | 5 - 20 | 1.08 | MIL-S-46163A ASTM D-5363 NSF para productos no comestibles |
| 15010 | Botella de 10 ml | 29031 | | | | | | | | | |
| 15050 | Botella de 50 ml | 29041 | | | | | | | | | |
| 15025 | Botella de 250 ml | 29043 | | | | | | | | | |
| 15000 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 325 | | | TRABARROSCAS DE PLÁSTICO | | | | | | | | |
| 32520 | Botella de 20 g | 1330585 | Sujetadores pequeños de metal y plástico | Azul | 80 | | 4 / 2 | 180 °F | 2 | 1.10 | |

Vibra-TITE®

Trabarrosas

Tubos resellables de 1.8 ml

¡15-25 aplicaciones
en cada tubo!

Trabarrosas de baja resistencia Vibra-Tite 111 que elimina el aflojamiento por vibraciones y sella contra las fugas y la corrosión. Ideal para usar en conjuntos que requieren un ajuste periódico. Entre otros usos típicos se incluyen sujetadores de metal blandos, tornillos de precisión y sujetadores de traba menores que 1/4" (6 mm) de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 222™**

Trabarrosas retirable de resistencia intermedia Vibra-Tite 121 que sella tuercas y pernos permitiendo su desmontaje usando herramientas estándar. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas de traba o pernos de 1/4" a 3/4" (6-20 mm) de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 242®**

Trabarrosas de resistencia intermedia Vibra-Tite 122 con mayor tolerancia al aceite. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas o pernos de 1/4" a 3/4" (6-20 mm) de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 243™**

Trabarrosas tolerante al aceite para altas temperaturas y resistencia intermedia Vibra-Tite 123. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas de traba o pernos de 1/4" a 3/4" (6-20 mm) de diámetro a temperaturas continuas de hasta 450 °F. **COMPITE CON LOCTITE® 246™**

Trabarrosas permanente de alta resistencia Vibra-Tite 131 para máxima seguridad adecuado para la mayoría de las aplicaciones donde no se requiera el desmontaje. Diseñado para resistir condiciones ambientales extremas y exposición química. Ideal para la prevención de óxido y corrosión. Entre otros usos típicos se incluyen tuercas de traba y pernos permanentes de hasta 1" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para del desmontaje **COMPITE CON LOCTITE® 262™**

Trabarrosas de alta resistencia Vibra-Tite 132 para trabar o sellar permanentemente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro. Fórmula sin imprimador que curará incluso materiales pasivos como acero inoxidable. **COMPITE CON LOCTITE® 263™**

Trabarrosas de alta resistencia Vibra-Tite 137 para máxima seguridad que resiste temperaturas de hasta 450° F. Entre otros usos típicos se incluyen pernos de hasta 1 1/2" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para del desmontaje **COMPITE CON LOCTITE® 272™**

Trabarrosas de alta resistencia Vibra-Tite 140 para máxima seguridad. Adecuado para la mayoría de las aplicaciones donde no sea necesario un desmontaje. Entre otros usos típicos se incluye la traba permanente de tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para del desmontaje **COMPITE CON LOCTITE® 271™**

Trabarrosas de alta resistencia Vibra-Tite 146 para trabar de forma permanente tuercas o pernos de hasta 1 1/2" de diámetro. Se necesita calentar y herramientas de mano para el desmontaje. **COMPITE CON LOCTITE® 277™**

Trabarrosas de resistencia intermedia, calidad absorbente Vibra-Tite 150 diseñado específicamente para usar en conexiones montadas de antemano. Sella separaciones pequeñas mediante acción capilar. Entre otros usos típicos se incluyen sujetadores prearmados de hasta 1/2" de diámetro y piezas de fundición porosas. Protege las soldaduras contra el óxido y la corrosión. Se necesitan herramientas de mano para del desmontaje. **COMPITE CON LOCTITE® 290™**

El trabarrosas de plástico Vibra-Tite 325 está diseñado para ser una material baja resistencia y curado rápido para sujetadores pequeños de metal o plástico. Vibra-Tite 325 se seca en menos de 2 minutos y se cura por completo en 24 horas como máximo. **COMPITE CON LOCTITE® 425™**

Los trabarrosas Vibra-Tite traban y sellan sujetadores roscados. Los trabarrosas líquidos están considerados como el método más efectivo de trabar sujetadores roscados porque unifican todo el conjunto. Producen un mayor rendimiento que los dispositivos mecánicos tradicionales como arandelas de traba que impiden el aflojamiento debido a impactos y vibraciones.

Baja resistencia

Para sujetadores de metal blandos.

Traba sujetadores de menos de 1/4" de diámetro.



Resistencia intermedia

Traba tuercas y pernos mayores que 1/4" de diámetro.



Alta resistencia

Traba permanentemente tuercas y pernos mayores que 1/4" de diámetro.



Calidad absorbente
Sujetadores y troqueles porosos prearmados.



Vibra-TITE® TRABARROSCAS

www.vibra-tite.com

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE®

Trabarrosas

100 tubos de 1.8 ml en expositor de mostrador tipo pecera.

Disponible con trabarrosas 121 y 131.



No. de pieza 12199
Pecera Vibra-Tite 121*
con 100 tubos de 1.8 ml
Trabarrosas de resistencia
intermedia

*COMPITE CON LOCTITE® 242®

No. de pieza 13199
Pecera Vibra-Tite 131*
con 100 tubos de 1.8 ml
Trabarrosas de resistencia
permanente

*COMPITE CON LOCTITE® 262™

Gel trabarrosas de alta resistencia 13535

Gel trabarrosas de resistencia intermedia 12535



No. de pieza 13535
Trabarrosas de alta
resistencia en el
distribuidor de bomba
de 35 ml.

No. de pieza 12535
Trabarrosas de
resistencia intermedia
en distribuidor de
bomba de 35 ml.



¡No ensucia!
¡Sin desechos!
¡Sin goteo!
¡Proporciona
una cobertura
completa todas
las veces!

¡No es un adhesivo!
¡No es anaerobio!

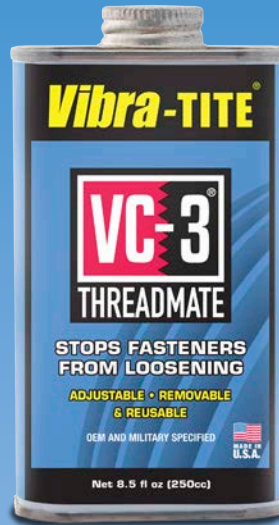
Vibra-TITE®



Vibra-Tite® VC-3® Threadmate es un recubrimiento potente de traba y sellado para sujetadores roscados que da resultado según el principio de "fricción por viscosidad". Vibra-Tite VC-3 Threadmate utiliza una mezcla especial de resinas acrílicas para impedir que se aflojen los sujetadores incluso bajo fatiga de impactos y vibraciones prolongados y extremos. Vibra-Tite VC-3 también da resultado para resistir las fugas en puntos de sujeción actuando como una barrera entre roscas de acoplamiento.

Tamaños disponibles:

- #21302 | Almohadilla de 1 ml
- #21305 | Tubo de 5 ml
- #21330 | Botella de 30 cc con pinceles
- #21325 | Lata de 250 cc



¡Una aplicación resistente!

- Impide que los sujetadores se aflojen debido a grandes impactos y vibraciones
- Da resultado con metal, madera, plásticos PP y PPE y más
- Los sujetadores se ajustan, quitan y reutilizan fácilmente
- Da resultado en sujetadores de cualquier forma o tamaño, desde diminutos tornillos para gafas a pernos de construcción grandes
- Da resultados con roscas internas o externas

¡Este producto ha sido aprobado por TACOM* para usarse en el principal carro de combate del Ejército de EE.UU.!

*Mando de carros de combate y armamento automotriz del Ejército de EE.UU. No. de pieza 11663357



Especificaciones de Vibra-Tite® VC-3® Threadmate

| | |
|--|--|
| Tamaño del recipiente (aplicación manual) | 1 ml, 1 onza (30 cc), 8 onzas (250 cc) o recipientes más grandes |
| Color | Rojo (se pueden fabricar colores especiales dependiendo de la cantidad) |
| Disolvente | Metil etilcetona Disponible también en acetato de etilo, metil propilcetona y carbonato de dimetilo |
| Forma curada | Plástico elástico |
| Vida útil de almacenaje | Indefinida (en condiciones de almacenamiento ideales) |
| Resistencia química | Ofrece resistencia a la mayoría de los disolventes (actúa como una barrera de corrosión parcial) |
| Se seca al tacto | En varios minutos |
| Se seca para usar | 10-30 minutos. Se recomiendan 24 horas para aplicaciones críticas. |
| Método de secado para producción a granel. | La mejor forma de lograrlo es usando un flujo de aire considerable además de una temperatura que no exceda los 130°F |
| Gama de temperaturas de operación | -65 °F a +165 °F (-54 °C a +74 °C) Consulte con la fábrica para aplicaciones a otras temperaturas |
| Reutilizable | 5 o más veces |
| Par de acoplamiento | Moderado |
| Rotura | Sin rotura definida; desprendimiento de fluido lento a medida que se enfría el material |
| Longitud estándar del recubrimiento | 1 a 1 1/2 veces el diámetro |
| Requisito de avance axial de rosca | Ninguno |
| Requisito de relleno de roscas | 30% - 50% del área de la base de la rosca |

Nota: Vea en la MSDS las instrucciones de seguridad y manipulación de materiales

Vibra-Tite VC-3 Threadmate cumple o excede los requisitos de rendimiento de las siguientes especificaciones y normas:

MILITARES:

- Lockheed Martin: 11663357, CAGE No. 18876, P5407, 507-13-410, P5407, P5407-1
- General Dynamics: 13233419
- Harris Corporation: DIBUJO P30-0013
- Número de existencia nacional: 8030-00-163-5792
- Mando del Sistema Naval: 5174855
- Raytheon: DIBUJO 998730
- Mando de misiles del Ejército de EE.UU.: P5407-1, MIS-28867A
- Fuerza Aérea de EE.UU.: No. 19207
- Mando automotriz de carros de combate del Ejército de EE.UU. GD: No. 11663357

Fabricantes originales:

- Allied Signal: PCS5618, EMS73314
- Atlanta Research: SP 10234
- Delphi: 00047127
- Detroit Diesel: 9S244
- Grumman Aerospace: GF105VP
- Leco Corporation: 764-709
- Meritor (Rockwell): 005-2308-010

www.vibra-tite.com

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE® COMPUESTOS TRABARROSCAS

Vibra-TITE®

SELLANTES DE ROSCAS

- Sellan y fijan tubos y accesorios de metal
- Rellenan el espacio entre piezas de metal roscadas
- Impiden fugas causadas por desmenuzamiento de cintas adhesivas, aflojamiento por vibraciones, evaporación de disolventes o roscas dañadas.
- Impiden la corrosión y las excoiraciones de las roscas
- Aplicaciones de baja y alta presión
- Sellan hasta la resistencia de rotura de la mayoría de los sistemas de tuberías.
- Facilitan el montaje
- Retirable para el servicio



| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Color | Viscosidad (cP) | Máx. capacidad de relleno (pulg) | Presión de sellado (psi) | Gama de temperaturas | Secado (min.) | Imprimador recomendado | Cumple con |
|----------------------------|--------------------------------|--|---|----------|-------------------------|----------------------------------|--------------------------|----------------------|---------------|------------------------|------------|
| 420 | | 565™/592™ | RESISTENCIA CONTROLADA - CURADO LENTO | | | | | | | | |
| 42035 | Bomba de 35 ml | 56531 /59231 56541/59241 56543/59243 | Accesorios de metal de resistencia de traba controlada y calidad industrial. Alta temperatura y alto rendimiento. Resistente a la gasolina. | Blanco | 150,000 - 550,000 Pasta | 0.012 | 10,000 | -65 °F a 300 °F | 60 | 611 ó 612 | |
| 42050 | Tubo de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 42025 | Tubo de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 42016 | Frasco de 16 onzas con cepillo | | | | | | | | | | |
| 42000 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 427 | | 577™ | RESISTENCIA INTERMEDIA - ACERO INOXIDABLE | | | | | | | | |
| 42750 | Tubo de 50 ml | 21456 | Sellante de alto rendimiento | Amarillo | 420,000 | 0.012 | 10,000 | -65 °F a 300 °F | 90 | 611 ó 612 | |
| 42725 | Tubo de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 440 | | 545™ | SELLANTE NEUMÁTICO / HIDRÁULICO | | | | | | | | |
| 44002 | Tubo de 1.8 ml | 32429 54531 54541 | Sellante neumático e hidráulico para conexiones de sistemas de fluidos, eléctricos y de gas. | Violeta | 16,000 | 0.007 | 10,000 | -65 °F a 300 °F | 30 | 611 ó 612 | |
| 44010 | Botella de 10 ml | | | | | | | | | | |
| 44050 | Botella de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 44025 | Botella de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 44000 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 442 | | 5452™ | SELLANTE HIDRÁULICO DE CURADO RÁPIDO | | | | | | | | |
| 44250 | Tubo de 50 ml | 1265769 | Fórmula de gel Curado rápido | Violeta | 29,000 - 200,000 | | 10,000 | -65 °F a 300 °F | | 611 ó 612 | |
| 444 | | 569™ | SELLANTE HIDRÁULICO - ALTA PRESIÓN | | | | | | | | |
| 44410 | Botella de 10 ml | 56931 56941 56943 | Sellante hidráulico que no encoge, resistente a las vibraciones y los impactos. | Marrón | 300 - 500 | 0.007 | 10,000 | -65 °F a 300 °F | 10 | 612 | |
| 44450 | Botella de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 44425 | Botella de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 44400 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 446 | | 554™ | SELLANTE DE REFRIGERANTE - ALTA PRESIÓN | | | | | | | | |
| 44610 | Botella de 10 ml | 25882 55441 | Sellante de refrigerante. Máxima resistencia a los disolventes. | Rojo | 6000 - 8000 | | 10,000 | -65 °F a 300 °F | 10 | 611 ó 612 | |
| 44650 | Botella de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 44625 | Botella de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 44600 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 460 | | 567™ | ALTA TEMPERATURA - ACERO INOXIDABLE | | | | | | | | |
| 46006 | Tubo de 6 ml | 56707 56747 56765 33241 56790 | Uso general. Para tubos y accesorios de acero inoxidable y otros metales inertes. Resistente a la gasolina. | Blanco | 350,000 | 0.012 | 10,000 | -65 °F a 400 °F | 60 | 611 ó 612 | GM 1182607 |
| 46050 | Tubo de 50 ml | | | | | | | | | | |
| 46025 | Tubo de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 46016 | Frasco de 16 onzas con pincel | | | | | | | | | | |
| 46000 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 480 | | | MULTIUSO - COMPATIBLE CON FBC | | | | | | | | |
| 48008 | Frasco de 8 onzas con pincel | 56790 | Sellante de roscas PTFE que no se endurece ni es tóxico para usar en sistemas de agua potable. | Blanco | 160,000 -260,000 | | 10,000 | -35 °F a 500 °F | No disponible | No disponible | |
| 48016 | Frasco de 16 onzas con pincel | | | | | | | | | | |

Vibra-TITE®

Sellantes de roscas

Sellante de tubos instantáneo de PTFE Vibra-Tite 420 - Calidad industrial con lubricidad controlada, que impide las excoiraciones a la vez que protege contra la corrosión y la formación de óxido. Las piezas pueden cambiarse de posición hasta 24 horas después del montaje. Entre otros usos típicos se incluyen acero inoxidable y otros accesorios de metal. **COMPITE CON LOCTITE® 565™/592™**

Sellante de tubos de acero inoxidable de resistencia intermedia Vibra-Tite 427 de alta viscosidad que traba y sella conexiones roscadas con alto rendimiento y resiste altas temperaturas de hasta 300 °F (149°C). Adecuado para acero inoxidable **COMPITE CON LOCTITE® 577™**

Sellante de alta presión hidráulico y neumático Vibra-Tite 440 con una resistencia excelente a los disolventes. Traba conexiones hidráulicas y neumáticas que producen un sello de alta resistencia y alta presión a la vez que facilitan el desmontaje con herramientas estándar. Entre otros usos típicos se incluyen conexiones neumáticas, roscas de tubos pequeños y conexiones hidráulicas de hasta 2" de diámetro. **COMPITE CON LOCTITE® 545™**

El sellante hidráulico de curado rápido Vibra-Tite 442 es un sellante de roscas de gel de curado rápido que resiste temperaturas de hasta 300 °F (149 °C). **COMPITE CON LOCTITE® 5452™**

El sellante hidráulico de alta presión Vibra-Tite 444 es un sellante de tubos de uso general que produce un sello instantáneo en juntas roscadas con una alta resistencia a los disolventes y resiste a temperaturas de 300 °F (149 °C). Usos típicos: Roscas de tubos pequeños y conexiones hidráulicas. **COMPITE CON LOCTITE® 569™**

El sellante de refrigerante y de alta presión Vibra-Tite 446 proporciona una resistencia excelente a los disolventes en tubos roscados y accesorios de hasta 3" de diámetro. Entre otros usos típicos se incluyen sistemas y servicio de refrigeración con productos químicos volátiles. **COMPITE CON LOCTITE® 554™**

Sellante de tubos de acero inoxidable para altas temperaturas Vibra-Tite 460 que impide las excoiraciones y proporciona un sellado instantáneo de baja presión en roscas gruesas que se fortalecen de forma adicional a medida que se cura el producto. Las piezas montadas pueden resistir temperaturas de hasta 400 °F (204 °C) y pueden cambiar de posición hasta 24 horas después del montaje. Entre otros usos típicos se incluyen conexiones de tubo roscadas de acero inoxidable, aluminio, metal galvanizado y otros metales inertes. **COMPITE CON LOCTITE® 567™**

El sellante de roscas multiuso compatible con FBC Vibra-Tite 480 con PTFE está diseñado para lubricar y sellar conexiones roscadas. Vibra-Tite 480, fórmula que no se cura y no es tóxica, no contiene plomo ni metales perjudiciales y puede usarse en sistemas de agua potable.

Ventajas:

- Lubrica durante el montaje
- Sella sea cual sea el par de montaje
- Sella hasta la presión de ruptura nominal de la tubería
- Proporciona un par de desmontaje controlado
- Fácil distribución
- Buena resistencia a los productos químicos y a las temperaturas, 300 °F (150 °C)
- Sellado instantáneo
- Sella y fija conexiones de metal

Aplicaciones típicas:

- Industria de protección contra incendios
- Industria de procesamiento de productos químicos
- Industria de refinado de petróleo
- Instalaciones de tratamientos de desechos
- Conducciones de servicios y generación de energía
- Compresión y distribución de gas
- Equipos automotrices e industriales

Los sellantes de roscas

Vibra-Tite sellan y fijan tubos y accesorios de metal al rellenar el espacio entre las piezas de metal roscadas. Impide fugas causadas por desmenzamiento de cintas adhesivas, aflojamiento por vibraciones, evaporación de disolventes o roscas dañadas. Los productos Vibra-Tite están diseñados para aplicaciones de baja y alta presión. Los sellantes de roscas sellan hasta la resistencia de rotura de la mayoría de los sistemas de tuberías. Debido a las propiedades lubricantes, los sellantes de roscas Vibra-Tite facilitan el montaje de accesorios además de prevenir las excoiraciones de las roscas. Las piezas pueden desmontarse con herramientas de mano básicas para las reparaciones.



Vibra-TITE®

SELLANTES DE ROSCAS

www.vibra-tite.com

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

Vibra-TITE® COMPUESTOS DE RETENCIÓN

- Aumenta el esfuerzo de cizalla en conjuntos de metal cilíndricos no roscados
- Llena los huecos entre conjuntos de metal muy ajustados
- Crea un conjunto firme de una sola pieza
- Sella juntas contra las fugas
- Impide la corrosión
- Indicador de luz UV / negra



| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Viscosidad (cP) | Máx. capacidad de relleno (pulg) | Esfuerzo de cizalla (PSI) | Gama de temperaturas | Tiempo de secado (min.) | Peso específico | Imprimador recomendado | Cumple con |
|----------------------------|---------------------|--------------------------|---|-----------------|----------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------------|-----------------|------------------------|--|
| 530 | | 675™/609™ | USO GENERAL - VERDE | | | | | | | | |
| 53002 | Tubo de 1.8 ml | | Usos generales para: rotores, aumentar ajustes de presión, ejes, bujes, cojinetes y poleas. | 125 | 0.005 | 2300+ | -65 °F a 300 °F | 10 - 20 | 1.10 | 611 ó 612 | MIL-R-46082 ASTM D-5363 GM-1183024 |
| 53010 | Botella de 10 ml | 60921 | | | | | | | | | |
| 53050 | Botella de 50 ml | 60931 | | | | | | | | | |
| 53025 | Botella de 250 ml | 60941/67541 | | | | | | | | | |
| 53000 | Jarra de 1 l | 60943 | | | | | | | | | |
| 535 | | | GEL DE USO GENERAL - VERDE | | | | | | | | |
| 53535 | Bomba de 35 ml | | Fórmula de gel sin goteo | Gel | 0.015 | | -65 °F a 300 °F | 5 - 10 | 1.09 | 611 ó 612 | |
| 538 | | 638™ | ALTA RESISTENCIA - VERDE | | | | | | | | |
| 53850 | Botella de 50 ml | 21448 | Alta resistencia para piezas de ajuste holgado. | 2500 | 0.015 | 4000+ | -65 °F a 300 °F | 5 | 1.09 | 611 ó 612 | |
| 53825 | Botella de 250 ml | 21449 | | | | | | | | | |
| 53800 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 541 | | 680™ | ALTA RESISTENCIA - AJUSTE DE DESLIZAMIENTO - VERDE | | | | | | | | |
| 54102 | Tubo de 1.8 ml | | Relleno de separaciones de alta resistencia. Retiene permanentemente el ajuste de deslizamiento. Para: rotores, ejes, rodets y estrias. | 1200 | 0.015 | 3000+ | -65 °F a 300 °F | 20-40 | 1.11 | 612 | NSF para productos no comestibles |
| 54110 | Botella de 10 ml | 68015 | | | | | | | | | |
| 54150 | Botella de 50 ml | 68035 | | | | | | | | | |
| 54125 | Botella de 250 ml | 68060 | | | | | | | | | |
| 54100 | Frasco de 1 l | 68090 | | | | | | | | | |
| 542 | | 635™ | ALTA RESISTENCIA - SEPARACIÓN GRANDE - VERDE | | | | | | | | |
| 54202 | Tubo de 1.8 ml | | Alta viscosidad que permite mayores tolerancias de máquinas. Para: rotores, ejes, rodets y estrias. | 2000 | 0.015 | 4000+ | -65 °F a 300 °F | 20-40 | 1.05 | 612 | MIL-R-46082 ASTM D-5363 |
| 54210 | Botella de 10 ml | | | | | | | | | | |
| 54250 | Botella de 50 ml | 63531 | | | | | | | | | |
| 54225 | Botella de 250 ml | 63541 | | | | | | | | | |
| 54200 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 546 | | No disp. | RESISTENTE A LOS IMPACTOS - VERDE | | | | | | | | |
| 54650 | Botella de 50 ml | | Flexible para resistencia a los impactos. | 600 | 0.015 | 2000+ | -65 °F a 300 °F | 20-40 | 1.09 | 611 | |
| 54625 | Botella de 250 ml | | | | | | | | | | |
| 54600 | Frasco de 1 l | | | | | | | | | | |
| 548 | | 648™ | CURADO RÁPIDO - VERDE | | | | | | | | |
| 54850 | Botella de 50 ml | 21444 | Secado rápido para piezas bien ajustadas, alta resistencia para acero inoxidable. | 500 | 0.007 | 3500+ | -65 °F a 350 °F | 5 | 1.09 | 611 ó 612 | |
| 54825 | Botella de 250 ml | 21445 | | | | | | | | | |
| 54800 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 550 | | 11358™ | SELLANTE DE TAPONES DE CONGELACIÓN - AZUL | | | | | | | | |
| 55050 | Botella de 50 ml | | Diseñado para usarse en aplicaciones de congelación y tapones de congelación. | 8500 | 0.02 | 2300+ | -65 °F a 300 °F | 10 - 20 | 1.09 | 611 | |
| 55000 | Jarra de 1 l | 11358 | | | | | | | | | |
| 560 | | 640™ | ALTA TEMPERATURA - SECADO RÁPIDO - VERDE | | | | | | | | |
| 56002 | Tubo de 1.8 ml | | Secado rápido a altas temperaturas para rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas. | 600 | 0.007 | 3000+ | -65 °F a 400 °F | 5 - 60 | 1.12 | 611 ó 612 | MIL-R-46082 ASTM D-5363 |
| 56010 | Botella de 10 ml | | | | | | | | | | |
| 56050 | Botella de 50 ml | 64031 | | | | | | | | | |
| 56025 | Botella de 250 ml | 64041 | | | | | | | | | |
| 56000 | Jarra de 1 l | | | | | | | | | | |
| 566 | | 660™ | | | | | | | | | |
| 56650 | Tubo de 50 ml | | Alta viscosidad, ajuste de presión, ajuste deslizamiento. | Pasta | 0.020 | 2400+ | -65 °F a 350 °F | 30-45 | 1.04 | 611 ó 612 | |
| 567 | | 620™ | ALTA TEMPERATURA - SEPARACIÓN GRANDE - VERDE | | | | | | | | |
| 56702 | Tubo de 1.8 ml | | Relleno de separaciones para altas temperaturas para rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas. | 7000 | 0.015 | 3500+ | -65 °F a 450 °F | 20 - 30 | 1.16 | 611 ó 612 | GM-1183024 |
| 56710 | Botella de 10 ml | 62015 | | | | | | | | | |
| 56750 | Botella de 50 ml | 62040 | | | | | | | | | |
| 56725 | Botella de 250 ml | 62070 | | | | | | | | | |
| 56700 | Jarra de 1 l | 62085 | | | | | | | | | |

Vibra-TITE®

Compuestos de retención

Compuesto de retención de uso general Vibra-Tite 530 que une montajes de metal. Compuesto de retención de baja viscosidad recomendado para distancias de separación diametrales de hasta 0.005" para aumentar los ajustes de presión. Resiste temperaturas de hasta 300 °F proporcionando un esfuerzo de cizalla de 3,000 psi después de 24 horas con un tiempo de secado de 10 minutos. Usos típicos: Rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas. **COMPITE CON LOCTITE® 609™/675™**

El compuesto de retención de alta resistencia Vibra-Tite 538 proporciona una resistencia máxima para usar en casos donde se anticipa una fuerza dinámica elevada o cargas cíclicas. **COMPITE CON LOCTITE® 638™**

Compuesto de retención de alta resistencia Vibra-Tite 541 que cura a temperaturas ambientales rellenando separaciones diametrales de hasta 0.015". Entre otros usos típicos se incluyen piezas cilíndricas que reemplazan tornillos de presión, anillos de sujeción y anillos de presión. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,000 psi después de 24 horas con un tiempo de secado de 10 minutos. **COMPITE CON LOCTITE® 680™**

El compuesto de retención de alta resistencia Vibra-Tite 542 es un compuesto de retención de alta viscosidad que permite ajustar las piezas durante el montaje. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 4,000 psi. Entre otros usos típicos se incluyen componentes de ajuste de deslizamiento, rotores, ejes, rodets y estrías. **COMPITE CON LOCTITE® 635™**

Vibra-Tite 546 de resistencia sustancial a los impactos es flexible y produce un rendimiento resistente a los altos impactos del cubo contra el rotor.

Vibra-Tite 548 de ajuste de presión / curado rápidos que da resultados a temperaturas de operación continuas de hasta 350 °F. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,500 psi. **COMPITE CON LOCTITE® 648™**

Sellante de tapones de congelación Vibra-Tite 550 diseñado para usarse en aplicaciones de congelación y tapones de congelación. Fórmula tixotrópica, ideal para la distribución vertical. **COMPITE CON LOCTITE® 11358™**

El compuesto de retención para altas temperaturas Vibra-Tite 560 es un adhesivo de alta resistencia a las altas temperaturas (400 °F / 204 °C) para retener componentes cilíndricos en casos en que no sea necesario un desmontaje en conjuntos de ajuste de presión. Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,000 psi. Usos típicos: Rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas con temperaturas de hasta 400 °F. **COMPITE CON LOCTITE® 640™**

El compuesto de relleno de separaciones Vibra-Tite 566 está diseñado para usarse en piezas cilíndricas desgastadas donde las tolerancias son deficientes. **COMPITE CON LOCTITE® 660™**

El compuesto de retención para altas temperaturas Vibra-Tite 567 traba conjuntos cilíndricos de metal con holguras diametrales de hasta 0.015". Proporciona un esfuerzo de cizalla mayor que 3,500 psi en acero sellando contra las fugas a la vez que impide la corrosión. Usos típicos: Rotores, ejes, bujes, cojinetes y poleas. **COMPITE CON LOCTITE® 620™**

Ventajas:

- Reduce los costos de maquinado
- Ajustes de presión/contracción que pueden reemplazarse por ajustes de deslizamiento
- No se requieren acabados costosos
- Aumenta la resistencia mecánica del conjunto
- Contacto con la superficie del 100%
- Retiene y sella, elimina la corrosión y el agarrotamiento
- Restaura el ajuste en casos de conjuntos desgastados o fuera de tolerancia
- Elimina el reemplazo de piezas
- Se elimina la deformación de piezas

Aplicaciones típicas:

- Montar cojinetes en cajas o ejes
- Montar motores, engranajes, ruedas dentadas y poleas en ejes
- Retener forros cilíndricos
- Reemplazar chavetas y tornillos de presión
- Aumentar ajustes de deslizamiento
- Trabrar chaveteros
- Fija estrías, bujes, cojinetes, sellos de aceite, tapones de congelación de bombas de agua y más

Vibra-Tite anaerobio
Los compuestos de retención están diseñados para aumentar el esfuerzo de cizalla en conjuntos cilíndricos de metal no roscados. El material anaerobio líquido rellena los huecos entre conjuntos de metal muy ajustados. Se cura produciendo un plástico robusto termoendurecido que crea un montaje firme de una pieza. Los compuestos de retención sellan juntas contra las fugas e impiden la corrosión. Estos materiales han obtenido gran aceptación como método estándar para montar piezas de ajuste de presión y ajuste de deslizamiento.



Vibra-TITE® COMPUESTOS DE RETENCIÓN

Vibra-TITE®



EMPAQUETADURAS LÍQUIDAS anaerobias

Ventajas:

- Permanece líquido cuando se expone al aire
- Se cura cuando se confina entre bridas de acoplamiento
- Puede rellenar separaciones de hasta 0.050
- Alivia la necesidad de empaquetaduras preformadas

Aplicaciones típicas:

Se puede usar como una empaquetadura de formación en posición:

- Termostatos
- Bombas
- Cajas de engranajes
- Compresores
- Cajas de transmisión
- Cubiertas de ejes

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Color | Viscosidad (cP) | Máx. capacidad de relleno (pulg) | Gama de temperaturas | Velocidad de curado | Imprimador | Cumple con |
|----------------------------|---------------------|--------------------------|--|---------|---------------------------------|---|----------------------|---|------------|------------|
| 709 | | | 509™ FORMADOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE | | | | | | | |
| 70950 | Tubo de 50 ml | 21525 | Sellante de bridas flexible que resiste las vibraciones. Color azul fluorescente que permite inspecciones visuales de los conjuntos. | Azul | 65,000 - 200,000 Tixotrópico | Sin imprimir: 0.010 Imprimado: 0.020 | -65 °F a 300 °F | Sin imprimir: 6 a 48 horas Imprimado: 1 a 6 horas | 611 ó 612 | |
| 70930 | Carro de 300 ml | | | | | | | | | |
| 710 | | | 510™ SELLANTE DE BRIDAS RÍGIDAS PARA ALTAS TEMPERATURAS | | | | | | | |
| 71050 | Tubo de 50 ml | 51031 | Sellante de bridas rígidas para altas temperaturas de hasta 400 °F. | Rosado | 188,000 - 500,000 Tixotrópico | Sin imprimir: 0.010 Imprimado: 0.020 | -65 °F a 400 °F | Sin imprimir: 4 a 24 horas Imprimado: 30 minutos a 4 horas | 611 ó 612 | |
| 71025 | Tubo de 250 ml | 51041 | | | | | | | | |
| 71030 | Carro de 300 ml | 51074 | | | | | | | | |
| 730 | | | 518™ FORMADOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE - RESISTENTE A LOS DISOLVENTES | | | | | | | |
| 73050 | Tubo de 50 ml | 51831 | Adecuado para bridas maquinadas de aluminio y rígidas. | Rojo | 800,000 - 3,750,000 Tixotrópico | Sin imprimir: 0.010 Imprimado: 0.020 | -65 °F a 300 °F | Sin imprimir: 1 a 12 horas Imprimado: 15 minutos a 2 horas | 611 | GM-1182863 |
| 73025 | Tubo de 250 ml | 51845 | | | | | | | | |
| 73030 | Carro de 300 ml | | | | | | | | | |
| 732 | | | 515™ FORMADOR DE EMPAQUETADURAS FLEXIBLE | | | | | | | |
| 73250 | Tubo de 50 ml | 51531 | Formador de empaquetaduras de uso general que se flexiona con las bridas. | Violeta | 275,000 - 950,000 Tixotrópico | Sin imprimir: 0.010 Imprimado: 0.020 | -65 °F a 300 °F | Sin imprimir: 4 a 24 horas Imprimado: 30 minutos a 4 horas | 611 | |
| 73225 | Tubo de 250 ml | 51580 | | | | | | | | |
| 73230 | Carro de 300 ml | | | | | | | | | |

EMPAQUETADURAS DE SILICONA RTV

Las siliconas RTV, diseñadas para usar en conjuntos mecánicos, producen una empaquetadura "formada en posición" con una resistencia excelente a la temperatura, a la humedad, a las vibraciones y a las inclemencias del tiempo. Las siliconas RTV pueden eliminar la necesidad de emplear costosas empaquetaduras cortadas.

- Adhesión a muchos sustratos
- Resiste el ciclado a temperaturas extremas
- Resistencia excelente a los productos químicos
- Formulación de una parte
- Curado de temperatura ambiente
- Muy flexible



| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Color | Tipo de curado | Gama de temperaturas °F |
|----------------------------|---------------------|--------------------------|----------------------------|----------------|-------------------------|
| 992 | | 5920™ | | | |
| 99280 | 80 ml | 82046 | Cobre | Oxima | -65 a 700 |
| 99230 | 300 ml | | | | |
| 99291 | 4.5 gal | | | | |
| 993 | | 5900™ | | | |
| 99330 | 300 ml | 20166 | Negro de alta pigmentación | Oxima | -75 a 500 |
| 99391 | 4.5 gal | | | | |
| 995 | | 595™ | | | |
| 99507 | 1.5 onzas | 80242 | Transparente | Acetoxi | -65 a 450 |
| 99580 | 80 ml | 59575 | | | |
| 99530 | 300 ml | | | | |
| 99591 | 4.5 gal | | | | |
| 996 | | 596™ | | | |
| 99680 | 80 ml | 59675 | Rojo | Acetoxi | -75 a 650 |
| 99630 | 300 ml | | | | |
| 99691 | 4.5 gal | | | | |
| 997 | | 587™ | | | |
| 99780 | 80 ml | 58775 | Azul | Oxima | -65 a 500 |
| 99730 | 300 ml | | | | |
| 99791 | 4.5 gal | | | | |
| 998 | | 598™ | | | |
| 99880 | 80 ml | 59875 | Negro | Acetoxi | -65 a 500 |
| 99830 | 300 ml | | | | |
| 99891 | 4.5 gal | | | | |
| 999 | | 5999™ | | | |
| 99980 | 80 ml | 18581 | Gris | Oxima | -65 a 500 |
| 99930 | 300 ml | | | | |
| 99991 | 4.5 gal | | | | |

Vibra-TITE®

COMPUESTOS ANTIAFERRANTE

Los lubricantes antiaferrantes están formulados especialmente para impedir el agarrotamiento, las excoriaciones, las picaduras, el desgaste excesivo y la corrosión. No se elimina por lavado ni por presión ni se quema incluso a temperaturas y presión elevadas.

Ventajas:

- Facilita el montaje y el desmontaje
- Reduce la fricción y el desgaste
- Protege los conjuntos contra la corrosión
- Resiste altas temperaturas y presiones

Aplicaciones típicas:

- Engranajes, cadenas, cables, ruedas dentadas, roscas de sujetadores



Incluye aplicador tipo tapa con pincel

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Color | Viscosidad (cP) | Resistencia a la temperatura | Valor K | Cumple con |
|---|-------------------------------|--------------------------|--|--------|-------------------------|------------------------------|---------|-----------------------|
| 906 ANTIAFERRANTE CALIDAD MARINA CON MOLIBDENO | | | | | | | | |
| 90616 | Jarra de 16 onzas con pincel | | Protege los conjuntos expuestos al agua dulce y salada. Funciona bien en condiciones de humedad elevada. No contiene metales y no contamina los mares. Efectivo a presiones extremas. | Gris | 100,000 Pasta | 2600 °F | 0.17 | MIL-PRF-907E |
| 9070 Plata COMPUESTO ANTIAFERRANTE DE ALUMINIO | | | | | | | | |
| 90702 | Tubo de 1.8 ml | 80209 | Lubricante ideal para todos los metales a fin de impedir el agarrotamiento, las excoriaciones y el desgaste excesivo. Resiste los ambientes químicos agresivos. Consiste en copos finos de aluminio y grafito suspendidos en una mezcla de lubricantes y aceites. | Plata | 120,000 - 175,000 Pasta | 1800 °F | 0.15 | MIL A-907F GM-6108M |
| 90704 | Frasco de 4 onzas con pincel | 76732 | | | | | | |
| 90708 | Frasco de 8 onzas con pincel | 76764 | | | | | | |
| 90706 | Frasco de 16 onzas con pincel | 76775 | | | | | | |
| 90705 | Cubo de plástico de 5 gal | | | | | | | |
| 90707 | Pecera de 100 piezas | | | | | | | |
| 9071 C5-A® COMPUESTO ANTIAFERRANTE DE COBRE | | | | | | | | |
| 90712 | Tubo de 1.8 ml | 51144 | Ideal para usar en piezas de metales más blandos como cobre y latón. Protege contra el óxido y la corrosión además de impedir el agarrotamiento, las excoriaciones y el desgaste excesivo. Resistencia excelente a los ambientes químicos agresivos. Consiste en copos finos de aluminio y grafito suspendidos en una mezcla de lubricantes y aceites. | Cobre | 120,000 - 175,000 Pasta | 1800 °F | 0.15 | MIL A-907F |
| 90713 | Tubo de 3 onzas | | | | | | | |
| 90714 | Frasco de 4 onzas con pincel | | | | | | | |
| 90718 | Frasco de 8 onzas con pincel | | | | | | | |
| 90716 | Frasco de 16 onzas con pincel | | | | | | | |
| 90715 | Cubo de plástico de 5 gal | | | | | | | |
| 9072 Níquel COMPUESTO ANTIAFERRANTE DE NÍQUEL | | | | | | | | |
| 90722 | Tubo de 1.8 ml | 77124 | Lubricante ideal para temperaturas extremas. Base sin cobre ni grafito. Resistencia a los ambientes químicos agresivos. Excelente para accesorios de acero inoxidable y otros metales. | Níquel | 350,000 - 500,000 Pasta | 2600 °F | 0.15 | MIL A-907F |
| 90724 | Frasco de 4 onzas con pincel | | | | | | | |
| 90728 | Frasco de 8 onzas con pincel | | | | | | | |
| 90726 | Frasco de 16 onzas con pincel | | | | | | | |
| 90725 | Cubo de plástico de 5 gal | | | | | | | |
| 90727 | Pecera de 100 piezas | | | | | | | |
| 908 ANTIAFERRANTE CALIDAD ALIMENTOS | | | | | | | | |
| 90816 | Frasco de 16 onzas con pincel | | El antiaferrante calidad alimentos está desarrollado específicamente para usar en aplicaciones donde es posible un contacto por accidente con los alimentos. Protege las piezas de metal contra el agarrotamiento, las excoriaciones, el óxido, la corrosión, el calentamiento y la congelación al adherirse a la superficie de metal. | Blanco | 122,000 Pasta | 1800 °F | 0.15 | MIL-PRF-907E NSF (H1) |
| 90800 | 1 galón | | | | | | | |

www.vibra-tite.com

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc. LOCTITE y C5-A son marcas comerciales registradas de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE® EMPAQUETADURAS Y LUBRICACIÓN

Vibra-TITE[®]

CIANOACRILATOS

son adhesivos transparentes de una sola parte que se polimerizan rápidamente a la temperatura ambiente y desarrollan una resistencia muy rápida (secado de 0 a 60 segundos). Se inician mediante humedad en la superficie de las piezas o por medio de aceleradores.



| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE [®] | Descripción del producto | Viscosidad (cP) | Máx. capacidad de relleno (ulg) | Esfuerzo de cizalla (PSI) | Gama de temperaturas | Tiempo de secado | Peso específico | Base | Cumple con |
|---|----------------------|--------------------------------------|--|-----------------|---------------------------------|---------------------------|----------------------|------------------|-----------------|------|---------------------------|
| USO GENERAL | | | | | | | | | | | |
| 300 Uso general - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 30002 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia de un solo componente | 150 - 300 | 0.006 | 3200 | -65 a 200 | 20 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 2 |
| 30028 | Tubo de 1 onza | | | | | | | | | | |
| 30054 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 304 4047TM Uso general - Adhesivo de juntas tóricas - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 30402 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de un solo componente | 80 - 100 | 0.005 | 3200 | -65 a 200 | 20 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 2 |
| 30410 | Botella de 1/3 onza | 46551 | | | | | | | | | |
| 30428 | Botella de 1 oz | | | | | | | | | | |
| 30454 | Botella de 1 lb | 46561 | | | | | | | | | |
| 309 4097TM Gel de uso general - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 30903 | Tubo de 3 g | 40904 | Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente Ideal para adherir materiales porosos. | 9,500 - 12,500 | 0.01 | 3500 | -65 a 200 | 75 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 5 |
| 30920 | Tubo de 20 g | 40945 | | | | | | | | | |
| 30922 | Tubo de 200 g | 40974 | | | | | | | | | |
| 314 4147TM Adhesivo de plástico - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 31402 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de un solo componente | 110 | 0.006 | 3200 | -65 a 200 | 20 seg | 1.05 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 2 |
| 31428 | Botella de 1 onza | 41450 | | | | | | | | | |
| 31454 | Botella de 1 lb | 41461 | | | | | | | | | |
| 316 4167TM Adhesivo de plástico de relleno de separaciones - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 31602 | Tubo de 1.8 ml | | Cianoacrilato de viscosidad intermedia a alta con tiempos de secado prolongados para rellenar separaciones grandes. | 1500 - 2100 | 0.008 | 3200 | -65 a 200 | 40 seg | 1.05 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 3 |
| 31628 | Botella de 1 onza | 41650 | | | | | | | | | |
| 31654 | Botella de 1 lb | 41661 | | | | | | | | | |
| 320 4207TM Adhesivo de plástico tipo absorbente - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 32002 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo calidad absorbente de secado rápido ideal para adherir piezas prearmadas. | 1 - 3 | 0.002 | 3200 | -65 a 200 | 10 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 32028 | Botella de 1 oz | 42050 | | | | | | | | | |
| 32054 | Botella de 1 lb | 42061 | | | | | | | | | |
| 321 Calidad absorbente rápida - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 32128 | Botella de 1 oz | | Adhesivo de cianoacrilato de baja viscosidad de un solo componente | 3 | 0.002 | 3200 | -65 a 200 | 5 seg | 1.06 | Etil | |
| 32154 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 322 4227TM Adhesivo de plástico para relleno de separaciones - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 32202 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente con una velocidad de secado más rápida que la mayoría de los materiales de alta viscosidad. | 1500 - 2100 | 0.008 | 3400 | -65 a 200 | 40 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 3 |
| 32228 | Botella de 1 onza | 42250 | | | | | | | | | |
| 32254 | Botella de 1 lb | 42261 | | | | | | | | | |
| 344 4447TM Adhesión de cables - Transparente / Fluorescente | | | | | | | | | | | |
| 34402 | Tubo de 1.8 ml | | Diseñado como adhesivo de uso general en todo tipo de sustratos donde se requiera un relleno de separaciones. | 600 - 850 | 0.002 | 3200 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 3 |
| 34428 | Botella de 1 onza | | | | | | | | | | |
| 34454 | Botella de 1 lb | 12294 | | | | | | | | | |
| 362 4627TM Secado rápido - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 36202 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente con una velocidad de secado rápida. | 1500 - 2100 | 0.006 | 3400 | -65 a 200 | 40 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 3 |
| 36220 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 36254 | Botella de 1 lb | 49861 | | | | | | | | | |
| 381 3827TM Relleno de separaciones - Adhesión de alambres - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 38102 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo de cianoacrilato de alta viscosidad para componentes electrónicos. Ofrece relleno de separaciones y resistencia al ciclado térmico. | 4000-5000 | 0.008 | 3500 | -65 a 200 | <30 seg | 1.06 | Etil | |
| 38120 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 38128 | Botella de 1 onza | | | | | | | | | | |
| 38154 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 399 4997TM Uso general - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 39502 | Tubo de 1.8 ml | | Adhesivo de cianoacrilato de baja viscosidad de un solo componente Adecuado para aplicaciones de uso general en metales, gomas y plásticos. | 30 - 70 | 0.004 | 3200 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 39528 | Botella de 1 onza | 49550 | | | | | | | | | |
| 39554 | Botella de 1 lb | 49561 | | | | | | | | | |
| 39599 | Pecera de 100 piezas | | | | | | | | | | |

Tubos resellables de 2 ml (15-20 aplicaciones en cada tubo)

Aplicaciones de adhesión típicas:

- Cables de tableros de circuitos
- Se adhieren a cerámica, telas, metales y cuero
- Piezas moldeadas como burlletes automotrices, hojas de limpiaparabrisas
- Conos de altavoces
- Etiquetas de identificación de equipos
- Interruptores de tableros de control
- Almohadillas de goma para bases o patas de equipos



CIANOACRILATOS

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Viscosidad (cP) | Máx. capacidad de relleno (onza) | Esfuerzo de cizalla (PSI) | Gama de temperaturas °F | Tiempo de secado | Peso específico | Base | Cumple con |
|---|---------------------|--------------------------|--|--|----------------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|------|---------------------------|
| ADHESIVO DE METALES | | | | | | | | | | | |
| 330 | | 430™ | | Adhesivo de metales y gomas - Transparente | | | | | | | |
| 33002 | Tubo de 1.8 ml | 43050 | Adhesivo de etilcianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de un solo componente | 123 - 127 | 0.006 | 2600 | -65 a 200 | 30 seg | 1.09 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 33028 | Botella de 1 onza | | | | | | | | | | |
| 33054 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| NO ES SENSIBLE A LAS SUPERFICIES | | | | | | | | | | | |
| 301 | | 401™ | | No es sensible a las superficies - General - Transparente | | | | | | | |
| 30102 | Tubo de 1.8 ml | 40140 | Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad baja a intermedia de secado rápido para usar en todos los tipos de sustratos. Ideal para rellenar pequeñas separaciones. | 90-120 | 0.005 | 3200 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | |
| 30114 | Botella de 15 ml | | | | | | | | | | |
| 30114BC | Botella de 15 ml | | | | | | | | | | |
| 30120 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 30154 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 30104 | Jarra de 4 lb | 40161 | | | | | | | | | |
| 305 | | 406™ | | No es sensible a las superficies - Uso general - Transparente | | | | | | | |
| 30502 | Tubo de 1.8 ml | 40640 | Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia con buenas características de flujo. Secado muy rápido | 40 - 60 | 0.004 | 3200 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 30520 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 30554 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 306 | | 406™ | | No es sensible a las superficies - Absorbente - Transparente | | | | | | | |
| 30602 | Tubo de 1.8 ml | 40640 | Baja viscosidad con un tiempo de secado muy rápido. Ideal para adherir piezas prearmadas. | 15 - 35 | 0.004 | 3200 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 30620 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 30654 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 307 | | 406™ | | No es sensible a las superficies - Absorbente - Transparente | | | | | | | |
| 30702 | Tubo de 1.8 ml | 40640 | Adhesivo de calidad absorbente de secado rápido ideal para adherir piezas prearmadas. | 1 - 3 | 0.002 | 3200 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 30720 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 30754 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 331 | | 406™ | | No es sensible a la superficie - Relleno de separaciones - Transparente | | | | | | | |
| 33102 | Tubo de 1.8 ml | 40640 | Adecuado para adhesivos de uso general pero proporciona una resistencia y una velocidad excelentes en todos los compuestos de goma. | 650 - 950 | 0.002 | 3400 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 3 |
| 33114 | Botella de 5 onzas | | | | | | | | | | |
| 33120 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 33154 | Botella de 1 lb | 40661 | | | | | | | | | |
| 333 | | 433™ | | No es sensible a las superficies - Uso general - Transparente | | | | | | | |
| 33302 | Tubo de 1.8 ml | 40994 | Está diseñado particularmente para secar y adherirse rápidamente a superficies inactivas. | 250-350 | 0.006 | 3000-3500 | -65 a 200 | 30 seg | 1.05 | Etil | |
| 33320 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 33354 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 347 | | 447™ | | No es sensible a las superficies - Uso general - Transparente | | | | | | | |
| 34702 | Tubo de 1.8 ml | 45478 | Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia a alta de un solo componente. Está diseñado particularmente para fraguar y adherirse rápidamente a superficies inactivas. | 600 - 850 | 0.007 | 3200 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 3 |
| 34714 | Botella de .5 onzas | | | | | | | | | | |
| 34720 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 34728 | Botella de 1 onza | | | | | | | | | | |
| 34754 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 354 | | 454™ | | No es sensible a las superficies - Gel poroso - Transparente | | | | | | | |
| 35403 | Tubo de 3 g | 45404 | Ideal para adherir materiales porosos o cuando el flujo de adhesivo es crítico. Ofrece un relleno de separaciones y un tiempo de reposición máximos. | 9500 - 12,500 | 0.01 | 3500 | -65 a 200 | 75 seg | 1.08 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 4 |
| 35420 | Tubo de 20 g | 45440 | | | | | | | | | |
| 35422 | Tubo de 200 g | 45478 | | | | | | | | | |
| 35430 | Carro de 300 g | 45478 | | | | | | | | | |
| 356 | | 456™ | | No es sensible a las superficies - Gel - Negro | | | | | | | |
| 35620 | Tubo de 20 g | | Ofrece relleno de separaciones y tiempo de reposición máximos. | Gel tixotrópico | 0.01 | | -65 a 200 | 75 min | 1.08 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 4 |

www.vibra-tite.com

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc. LOCTITE es una marca comercial registrada y 430, 401, 406, 435, 447 y 454 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

Vibra-TITE

CIANOACRILATOS

Los cianoacrilatos, conocidos normalmente como superpegamentos, son muy útiles en casi todas las industrias. Algunas de las aplicaciones de mayor volumen incluyen cables de tableros de circuitos impresos y una amplia gama de dispositivos médicos.

Las aplicaciones de fabricantes originales incluyen aparatos pequeños y grandes, aplicaciones automotrices,

juguetes y empaqueo de cosméticos. Las aplicaciones de mantenimiento, reparación y operación incluyen reparación de piezas de plástico, goma y metal.

Los consumidores diarios son usuarios de grandes volúmenes de superpegamentos para el uso y la reparación de objetos de artesanía, juguetes rotos y dispositivos caseros.

Factores que afectan el rendimiento CA

- Baja humedad = menor velocidad de curado
- Baja viscosidad para pequeñas separaciones
- Superficies difíciles de adherir: Teflon, silicona, polietileno, polipropileno
- Adhesivo excesivo - Menos es mejor

CIANOACRILATOS

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Viscosidad (cP) | Máx. capacidad de relleno (ulg) | Esfuerzo de cizalla (PSI) | Gama de temperaturas °F | Tiempo de secado | Peso específico | Base | Cumple con |
|---|---------------------|--------------------------|---|-----------------|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|---------------|---|
| POCO OLOR / POCO BRILLO | | | | | | | | | | | |
| 303 4031™ Poco olor y poco brillo - Relleno de separaciones - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 30320 | Botella de 20 g | 40340 | Características inodoras y sin brillo | 1200-1500 | 0.008 | 3200 / sdt | -65 a 200 | 30 seg | 1.05 | Alcoxi-alquil | |
| 30354 | Botella de 1 lb | 40361 | | | | 2600 | | | | | |
| 308 4081™ Poco olor y poco brillo - Absorbente - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 30802 | Tubo de 1.8 ml | | Características inodoras y sin brillo cuando el control de vapor es un problema. | 2 - 6 | 0.002 | 2400 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etoxi etil | |
| 30820 | Botella de 20 g | 40840 | | | | | | | | | |
| 30854 | Botella de 1 lb | 40861 | | | | | | | | | |
| 317 Poco olor y poco brillo - Endurecido - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 31720 | Botella de 20 g | | Diseñado para aplicaciones que necesitan una mayor resistencia al pelado. | 2500 | 0.008 | 2300 | -65 a 200 | 30 seg | 1.05 | Etil | |
| 31754 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 318 Poco olor y poco brillo - Endurecido - Negro | | | | | | | | | | | |
| 31820 | Botella de 20 g | | Diseñado para aplicaciones que necesitan una mayor resistencia al pelado. | 2500 | 0.008 | 2300 | -65 a 200 | 30 seg | 1.05 | Etil | |
| 31854 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 360 4601™ Poco olor y poco brillo - Uso general - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 36002 | Tubo de 1.8 ml | | Características inodoras y sin brillo que hacen que este producto sea fácil de usar para el control del vapor. | 50 | 0.004 | 2600 | -65 a 200 | 30 seg | 1.06 | Etil | |
| 36020 | Botella de 20 g | 46040 | | | | | | | | | |
| 36054 | Botella de 1 lb | 46061 | | | | | | | | | |
| ENDURECIDO CON CAUCHO | | | | | | | | | | | |
| 310 4101™ Endurecido con caucho - Relleno de separaciones - Negro | | | | | | | | | | | |
| 31002 | Tubo de 1.8 ml | | Proporciona una resistencia superior a los impactos y a las temperaturas cuando se adhiere en ambientes agresivos | 2000 - 3000 | 0.008 | 3700 | -65 a 280 | 90 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 4 |
| 31020 | Botella de 20 g | 41045 | | | | | | | | | |
| 31054 | Botella de 1 lb | 41061 | | | | | | | | | |
| 311 4111™ Endurecido con caucho - Resistente a los impactos y temperaturas - Negro | | | | | | | | | | | |
| 31102 | Ojiva de 1.8 ml | | Adhesivo de etilcianoacrilato de alta viscosidad de un solo componente endurecido con caucho. Resistencia superior a los impactos y a las temperaturas. | 2400 | 0.008 | 3700 | -65 a 280 | 75 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 3, A-A3097 Tipo II - Clase 3 - Etil |
| 31120 | Botella de 20 g | 41145 | | | | | | | | | |
| 31128 | Botella de 1 oz | | | | | | | | | | |
| 31154 | Botella de 1 lb | 41161 | | | | | | | | | |
| 335 Endurecido con caucho - Uso general - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 33502 | Tubo de 1.8 ml | | Proporciona una resistencia superior a los impactos y a las temperaturas al adherir gomas, metales y plásticos en ambientes agresivos | 400 - 600 | 0.006 | 3700 | -65 a 280 | 50 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 2 |
| 33520 | Botella de 20 g | | | | | | | | | | |
| 33528 | Botella de 1 onza | | | | | | | | | | |
| 33554 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 380 3801™ Endurecido con caucho - Resistente a los impactos y temperaturas - Negro | | | | | | | | | | | |
| 38802 | Tubo de 1.8 ml | | Proporciona una resistencia superior a los impactos y a las temperaturas al adherir gomas, metales y plásticos en ambientes agresivos | 400 - 600 | 0.006 | 3700 | -65 a 280 | 50 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 2 |
| 38828 | Botella de 1 onza | 38050 | | | | | | | | | |
| 38854 | Botella de 1 lb | 38061 | | | | | | | | | |
| ADHESIVO DE CAUCHO DE SERVICIO PESADO | | | | | | | | | | | |
| 370 Adhesivo de caucho - Absorbente - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 37020 | Botella de 20 g | | Adhesivo calidad absorbente de secado rápido ideal para adherir piezas prearmadas. | 2 | 0.002 | 3200 | -65 a 200 | 10 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 37054 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 371 Adhesivo de caucho - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 37120 | Botella de 20 g | | Adhesivo de cianoacrilato de baja viscosidad de un solo componente de secado muy rápido | 10 - 20 | 0.003 | 3200 | -65 a 200 | 10 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 1 |
| 37154 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 372 Adhesivo de caucho - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 37220 | Botella de 20 g | | Adhesivo de cianoacrilato de viscosidad intermedia de un solo componente de secado rápido | 160 - 220 | 0.006 | 3000 | -65 a 200 | 15 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase 2 |
| 37254 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |
| 373 Adhesivo de caucho - Relleno de separaciones - Transparente | | | | | | | | | | | |
| 37320 | Botella de 20 g | | Proporciona una resistencia y una velocidad excelentes en todos los compuestos de caucho. | 1800 | 0.008 | 3400 | -65 a 200 | 10 seg | 1.06 | Etil | A-A3097 Tipo II - Clase |
| 37354 | Botella de 1 lb | | | | | | | | | | |

RESINAS EPOXI



ADHESIVOS DE METACRILATO

ADHESIVOS DE URETANO DE TERMOFUSIBLES



www.vibra-tite.com

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc. LOCTITE es una marca comercial registrada y 349, 352, 3921 y 3971 son marcas comerciales de Henkel IP & Holding GMBH, LLC.

RESINAS EPOXI

Los Epoxicos Vibra-Tite pueden utilizarse en una variedad de aplicaciones y tiene características de pegamento en una gran variedad de materiales, tales como metales, plásticos, y cerámicas.

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | Boquilla de Mezcla | Descripción del producto | Viscosidad (cP) | Esfuerzo de cizalla (PSI) | Relación máxima | Gama de temperaturas | Tiempo de secado | Curado completo | Peso específico |
|--|-----------------------|--------------------|--|------------------|---------------------------|-----------------|----------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| 905 CURADO RÁPIDO DE 2 PARTES - TRANSPARENTE | | | | | | | | | | |
| 90550 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con 3M™ DP100® | Parte A: 10,000 | Al decapado: 1,500 | 1:1 | -20 °F a 250 °F | 4 a 6 minutos | 24 horas | Parte A: 1.16 |
| 90540 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 12,000 | SQR: 1,000 | | | | | Parte B: 1.14 |
| 910 2 PARTES, 5 MINUTOS - BLANCO O NEGRO | | | | | | | | | | |
| 91050 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con 3M™ DP110® o Hysol E00NS. | Parte A: Pasta | Al decapado: 1,200 | 1:1 | -20 °F a 250 °F | 4 a 6 minutos | 24 horas | Parte A: 1.21 |
| 91040 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: Pasta | SQR: 1,000 | | | | | Parte B: 1.15 |
| 911 RESINA EPOXI - GRIS | | | | | | | | | | |
| 91150 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con Fastweld 10 | Parte A: 280,000 | SQR: 3,900 | 1:1 | -40 °F a 300 °F | 10 min | 24-72 horas | Parte A: 1.48 |
| 91140 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 180,000 | | | | | | Parte B: 1.48 |
| 912 SELLADO ROSCAS DE YACIMIENTO PETROLÍFERO - GRIS | | | | | | | | | | |
| 91227 | Frasco de 8 onzas | M050EP01 | | Parte A: 30,000 | SQR: 3,000 | 1:1 | -40 °F a 300 °F | | 24-72 horas | Parte A: 1.21 |
| 91254 | Frasco de 16 onzas | M400EP01 | | Parte B: 80 | | | | | | Parte B: 1.15 |
| 913 RESINA EPOXI - TRANSPARENTE | | | | | | | | | | |
| 91350 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con resina epoxi de 2 toneladas | Parte A: 13,000 | SQR: 2,300 | 1:1 | -40 °F a 250 °F | 10 min | 24-72 horas | Parte A: 1.16 |
| 91340 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 7,000 | | | | | | Parte B: 0.96 |
| 915 RESINA EPOXI - GRIS | | | | | | | | | | |
| 91550 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con Hysol E 60 NC | Parte A: 6,000 | Al decapado: 2,700 | 1:1 | -40 °F a 300 °F | 90 min | 24-72 horas | Parte A: 1.15 |
| 91540 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 11,000 | SQR: 2,700 | | | | | Parte B: 1.01 |
| 916 RESINA EPOXI - GRIS | | | | | | | | | | |
| 91650 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con Hysol E 60 HP | Parte A: 60,000 | SQR: 3,300 | 2:1 | -40 °F a 250 °F | 70 a 90 min | 24 a 72 horas | Parte A: 1.16 |
| 91640 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 5,000 | Al decapado: 4,300 | | | | | Parte B: 1.06 |
| 920 RESINA EPOXI DE 2 PARTES ALTA RESISTENCIA A LAS PELADURAS / ESFUERZO DE CIZALLA | | | | | | | | | | |
| 92050 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | | Parte A: 50,000 | 3,500 | 2:1 | -40 °F a 300 °F | 70 a 90 min | 24 a 72 horas | Parte A: 1.12 |
| 92040 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 4,000 | | | | | | Parte B: 1.01 |
| 921 ADHESIVO DE PLÁSTICO - NEGRO | | | | | | | | | | |
| 92150 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | | Parte A: 50,000 | 3,500 | 2:1 | -40 °F a 300 °F | 70 a 90 min | 24 a 72 horas | Parte A: 1.12 |
| 92140 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 4,000 | | | | | | Parte B: 1.01 |
| 923 ADHESIVO PARA ALUMINIO - BLANQUECINO | | | | | | | | | | |
| 92350 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | | Parte A: 65,000 | Al decapado: 3,000 | 2:1 | -40 °F a 300 °F | 20 min | 24-72 horas | Parte A: 1.16 |
| 92340 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 12,000 | SQR: 4,000 | | | | | Parte B: 0.96 |
| 924 RESINA EPOXI - AZUL | | | | | | | | | | |
| 92450 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con Lord 305 | Parte A: 14,000 | Al decapado: 2,000 | 1:1 | -40 °F a 300 °F | 2 horas | 24 a 72 horas | Parte A: 1.16 |
| 92440 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 32,500 | SQR: 2,700 | | | | | Parte B: 0.96 |
| 930 RESINA EPOXI DE CURADO POR CALOR - PLATA | | | | | | | | | | |
| 93030 | Carro de 300 ml | T300CT o T300FX | | 900,000 | SQR: 5,000 | 1 parte | -40 °F a 300 °F | 30 min a 350 °F | 30 min a 350 °F | 1.38 |
| | | | | | Al decapado: 3,900 | | | | | |
| 932 CURADO TÉRMICO AMPLIABLE PLATA | | | | | | | | | | |
| 93240 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte A: 50,000 | | 2:1 | -40 °F a 300 °F | 30 min a 350 °F | 30 min a 350 °F | Parte A: 1.48 |
| | | | | Parte B: 80 | | | | | | Parte B: 1.48 |
| 933 IMPREGNADO Y ENCAPSULACIÓN DE BOBINAS DE ENCENDIDO | | | | | | | | | | |
| 93350 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con Lord EP809 | 8000 | 1500 | 2:1 | -55 °F a 200 °F | 10 min | 24-72 horas | 1.14 |
| 934 CURA DE INDUCCIÓN - PLATEADO | | | | | | | | | | |
| 93430 | Carro de 300 ml | T300CT o T300FX | | 900,000 | SQR: 5,000 | 1 parte | -40 °F a 300 °F | 4 seg a 350 °F | 30 min a 350 °F | 1.38 |
| | | | | | Al decapado: 3,900 | | | | | |
| 951 ALUMINIO LÍQUIDO - GRIS | | | | | | | | | | |
| 95154 | Cubo de 1 lb | | Compare con líquido para aluminio Devcon | 20,000 Mezcla | Al decapado: 2,600 | 5:1 | -40 °F a 300 °F | 24 horas | 48 a 72 horas | 1.58 Mezcla |
| 990 RESINA EPOXI ENDURECIDA Y FLEXIBLE DE 2 PARTES - BLANQUECINO | | | | | | | | | | |
| 99050 | Carro doble de 50 ml | M050EP01 | Compare con Hysol E 120 HP | Parte A: 41,000 | Al decapado: 3,500 | 2:1 | -40 °F a 300 °F | 140-180 min | 24-72 horas | Parte A: 1.14 |
| 99040 | Carro doble de 400 ml | M400EP01 | | Parte B: 2,000 | SQR: 4,000 | | | | | Parte B: 0.98 |

EQUIPOS DE DISPENSACIÓN Y ACCESORIOS

| No. de pieza de Vibra-Tite | Descripción del producto | |
|----------------------------|---|--|
| D050R01 | Pistola de Distribución, 50 mL Cartucho Dual, Relación 1:1 y 2:1, Manual, Plástico | |
| D050R02 | Pistola de Distribución, 50 mL Cartucho Dual, Relación 2:1, Manual, Plástico | |
| D050R10 | Pistola de Distribución, 50 mL Cartucho Dual, Relación 10:1, Manual, Plástico | |
| D400RVA | Pistola de Distribución, 200, 400, and 490 mL Cartucho Dual, Relación 1:1, 2:1, y 10:1, Manual, Metal | |
| D490R10 | Pistola de Distribución, 490 mL Cartucho Dual, Relación 10:1, Neumático, Metal | |

| No. de pieza de Vibra-Tite | Descripción del producto | |
|----------------------------|---|--|
| M050EP01 | Boquilla de mezcla, 50 mL, 16 Elementos, Relación 1:1, 3.25" Largo, 5.3 mm interna | |
| M050PB01 | Boquilla de mezcla, 50 mL, 16 Elementos, Relación 1:1 y 2:1, 3.6" Largo, 5.3 mm interna | |
| M050PB10 | Boquilla de mezcla, 50 mL, 24 Elementos, Relación 10:1, 4.8" Largo, 5.3 mm interna | |
| M400EP01 | Boquilla de mezcla, 400 mL, 24 Elementos, Relación 1:1 y 2:1, 5.8" Largo, 7.5 mm int. | |
| M400PB01 | Boquilla de mezcla, 400 mL, 24 Elementos, Relación 1:1 y 2:1, 7.6" Largo, 6.3 mm int. | |
| M490PB10 | Boquilla de mezcla, 490 mL, 24 Elementos, Relación 10:1, 6.2" Largo, 8.3 mm interna | |
| T300CT | Dispensación Punta, 300 mL, Cortado a la Medida, Punta Cónica, 2.5" Largo | |
| T300FX | Dispensación Punta, 300 mL, Diámetro Fijo, Punta Cónica, 2.5" Largo | |

ADHESIVOS DE METACRILATO

Los adhesivos (metacrilato) acrílico Vibra-Tite es un sistema de curado de 2 partes de resina y activador que se cura a temperatura ambiente y no se alabea. Nuestros adhesivos responden bien a materiales diferentes y a una amplia gama de temperaturas.

- Forma un enlace adhesivo en:
- fibra de vidrio
 - acero
 - aluminio
 - acero inoxidable
 - compuesto
 - ABS
 - PVC
 - plástico
 - madera
 - cerámica
 - vidrio



Vibra-TITE®
PRODUCTOS ADHESIVOS

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | Boquilla de Mezcla | Descripción del producto | Disponible Colores | Relación de mezcla por vol. | Tiempo de trabajo (min) | Tiempo de secado (min.) | Resistencia a la tracción (PSI) | Gama de viscosidades (cP) |
|--|---------------------|--------------------|--|--------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| PB300 Uso general - Tiempo de secado rápido; alta resistencia (Compíte con Plexus® MA300) | | | | | | | | | |
| PB30050 | Carro de 50 ml | M050PB01 | Uso general. Se adhiere a la mayoría de los sustratos. Tiempo de curado rápido. | negro, crema | 1:1 | 3-7 | 10-15 | 2,500-3,500 | 40,000-80,000 |
| PB30040 | Carro de 400 ml | M400PB01 | | | | | | | |
| PB305 Uso general - Tiempo de secado muy rápido (Compíte con Plexus® MA305) | | | | | | | | | |
| PB30550 | Carro de 50 ml | M050PB01 | Gel y tiempo de secado muy rápidos. Uso general. Se adhiere a la mayoría de los sustratos. | negro, crema | 1:1 | 2-3 | 4-6 | 2,500-3,500 | 40,000-80,000 |
| PB30540 | Carro de 400 ml | M400PB01 | | | | | | | |
| PB310 Uso general - Para casos difíciles de adhesión; alta resistencia (Compíte con Plexus® MA310) | | | | | | | | | |
| PB31050 | Carro de 50 ml | M050PB01 | Use con plásticos difíciles de adherir. Da buenos resultados en fibra de vidrio. | negro, crema | 1:1 | 8-15 | 18-25 | 3,000-3,800 | 40,000-80,000 |
| PB31040 | Carro de 400 ml | M400PB01 | | | | | | | |
| PB330 Uso general - Tiempo de secado intermedio; alta resistencia (Compíte con Plexus® MA330) | | | | | | | | | |
| PB33050 | Carro de 50 ml | M050PB01 | Use cuando se desee una cantidad intermedia de tiempo abierto. | negro, crema | 1:1 | 15-24 | 30-45 | 3,000-3,800 | 40,000-80,000 |
| PB33040 | Carro de 400 ml | M400PB01 | | | | | | | |
| PB530 Uso general - Tiempo de secado moderado; alta resistencia (Compíte con Plexus® MA530) | | | | | | | | | |
| PB53050 | Carro de 50 ml | M050PB01 | Use con una cantidad moderada de tiempo abierto si se desea. | negro, crema | 1:1 | 25-35 | 60-90 | 3,000-3,800 | 40,000-80,000 |
| PB53040 | Carro de 400 ml | M400PB01 | | | | | | | |
| PB560 Uso general - Tiempo de secado largo; muy flexible (Compíte con Plexus® MA560-1) | | | | | | | | | |
| PB56050 | Carro de 50 ml | M050PB01 | Use con un tiempo abierto largo si se desea. | gris | 1:1 | 55-70 | 200-260 | 2,200-2,800 | 140,000-180,000 |
| PB56040 | Carro de 400 ml | M400PB01 | | | | | | | |
| PB590 Uso general - Tiempo de secado máximo; muy flexible (Compíte con Plexus® MA590) | | | | | | | | | |
| PB59050 | Carro de 50 ml | M050PB01 | Use cuando se desee el tiempo abierto más largo. | gris | 1:1 | 90-110 | 260-400 | 2,200-2,800 | 140,000-180,000 |
| PB59040 | Carro de 400 ml | M400PB01 | | | | | | | |
| PB405 Uso general - Tiempo de secado muy rápido (Compíte con Plexus® MA205HV) | | | | | | | | | |
| PB40550 | Carro de 50 ml | M050PB10 | Fórmula endurecida. Secado rápido: | negro, gris, crema | 10:1 | 2-4 | 4-8 | 2,500-3,500 | 140,000-180,000 |
| PB40549 | Carro de 490 ml | M490PB10 | | | | | | | |
| PB320 Uso general - Tiempo de secado intermedio; alta resistencia (Compíte con Plexus® MA320) | | | | | | | | | |
| PB32050 | Carro de 50 ml | M050PB10 | Fórmula endurecida. Velocidad de curado intermedia No se necesita ninguna preparación | negro, gris, crema | 10:1 | 8-15 | 18-25 | 2,500-3,500 | 140,000-180,000 |
| PB32049 | Carro de 490 ml | M490PB10 | | | | | | | |
| PB420 Uso general - Tiempo de secado rápido; alta resistencia (Compíte con Plexus® A0/MA420) | | | | | | | | | |
| PB42050 | Carro de 50 ml | M050PB10 | Prácticamente no requiere una preparación de la superficie. Resistente a los impactos. | negro, gris, crema | 10:1 | 4-7 | 10-15 | 2,500-3,500 | 140,000-180,000 |
| PB42049 | Carro de 490 ml | M490PB10 | | | | | | | |
| PB422 Uso general - Tiempo de secado lento; alta resistencia (Compíte con Plexus® MA422) | | | | | | | | | |
| PB42250 | Carro de 50 ml | M050PB10 | Use con un tiempo abierto moderado si se desea. Fórmula endurecida. | negro, gris, crema | 10:1 | 18-24 | 30-45 | 2,500-3,500 | 140,000-180,000 |
| PB42249 | Carro de 490 ml | M490PB10 | | | | | | | |
| PB425 Uso general - Tiempo de secado largo; alta resistencia (Compíte con Plexus® MA425) | | | | | | | | | |
| PB42550 | Carro de 50 ml | M050PB10 | Use con un tiempo abierto largo si se desea. Fórmula endurecida. | negro, gris, crema | 10:1 | 25-35 | 60-90 | 2,500-3,500 | 140,000-180,000 |
| PB42549 | Carro de 490 ml | M490PB10 | | | | | | | |
| PB550 Marina - Blanco estable UV (Compíte con Plexus® MA550) | | | | | | | | | |
| PB55050 | Carro de 50 ml | M050PB10 | Excelente para uso de la industria marina. | Blanco | 10:1 | 40-60 | 80-110 | 2,000-2,500 | 140,000-180,000 |
| PB55049 | Carro de 490 ml | M490PB10 | | | | | | | |

Se dispone de tamaños especiales a petición, incluidos cartuchos universales de 200 ml, 250 ml, 380 ml coaxiales y u-TAH™, así como juegos de 10 galones, y paquetes de barriles de 80 galones. No es necesario pesar ni mezclar de forma manual. Los tiempos de gelificación y secado se miden a 77 °F. Los productos de color y los productos de pedidos especiales pueden requerir un pedido mínimo. Vea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos para obtener información adicional.

POLÍMERO MS (silano modificado)

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | Color | Viscosidad | Peso específico | Velocidad de extrusión | Método de curado | Formación de una piel con el tiempo | Durómetro | Gama de temp. de servicio | Elongación | Esfuerzo de cizalla |
|----------------------------|---------------------|----------------------|------------|-----------------|--|------------------|-------------------------------------|------------|----------------------------------|------------|---------------------|
| 804 | | | | | | | | | | | |
| 80405 | Cubo de 5 gal | Negro, blanco o gris | Pasta | 1.4 - 1.6 | 31.4 g/min., 40 psi a un diám. de 5 mm | Humedad | 10 a 12 minutos | Shore A 77 | -40 °F (-40 °C) a 200 °F (93 °C) | >190 | 362 psi |

www.vibra-tite.com

ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.
Plexus es una marca comercial registrada de ITW Plexus.

Vibra-TITE®

ADHESIVOS ACRÍlicos ESTRUCTURALES

son una tecnología de metacrilatos que consiste en un sistema de 2 partes sin mezcla compuesto por resina y endurecedor de curado a temperatura ambiente sin alabearse. Forma adherencias estructurales en metal, productos compuestos, plástico, madera, cerámica y muchos otros sustratos. Son ideales para piezas donde se necesita un tiempo abierto prolongado.



| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Color | Viscosidad (cP) a 20 rpm | Máx. relleno de separaciones (pulg) | Esfuerzo de cizalla (PSI) | Gama de temperaturas | Tiempo de secado | Peso específico | Activador |
|----------------------------|---------------------|--------------------------|--|------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------------------|----------------------|------------------|-----------------|-----------|
| 212 | | | | | | | | | | | |
| 21250 | Botella de 50 ml | 31231 | RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA Curado rápido en piezas muy ajustadas | Ámbar | 1000 | 0.003 | >2000 | -65 °F a 300 °F | 30 seg | 1.08 | 611 |
| 21200 | Botella de 1 l | 31243 | | | | | | | | | |
| 224 | | | | | | | | | | | |
| 22450 | Botella de 50 ml | 32430 | ADHESIVO ESTRUCTURAL SIN MEZCLA RESISTENTE A LOS IMPACTOS Se adhiere a una amplia variedad de sustratos | Transparente | 10000 - 25000 | 0.040 | 2500-3600 | -65 °F a 300 °F | 5 min. | 1.05 | 638 |
| 225 | | | | | | | | | | | |
| 22550 | Botella de 50 ml | 32530 | RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA Aplicaciones ambientales rigurosas. Resistente a los disolventes | Transparente / Marrón oscuro | 20000 | 0.040 | 2200 | -65 °F a 300 °F | 5 min. | 1.11 | 611 |
| 22500 | Botella de 1 l | 32586 | | | | | | | | | |
| 226 | | | | | | | | | | | |
| 22650 | Botella de 50 ml | 32629 | RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA Aplicaciones de secado rápido | Transparente / Marrón oscuro | 18000 | 0.0420 | 3500 | -65 °F a 250 °F | 1 min. | 1.10 | 611 |
| 22600 | Botella de 1 l | 32685 | | | | | | | | | |
| 233 | | | | | | | | | | | |
| 23350 | Botella de 50 ml | 33081 | RESINA ACRÍLICA SIN MEZCLA - ENDURECIDA CON CAUCHO Superficies ásperas o porosas. | Amarillo pálido | 67500 | 0.005 | 3300 | -65 °F a 250 °F | 5 min. | 1.05 | 600 / 638 |
| 23300 | Botella de 1 l | | | | | | | | | | |
| 240 | | | | | | | | | | | |
| 24050 | Botella de 50 ml | 39250 | RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA Adhesivo magnético de curado rápido. | Ámbar | 6500 / 7500 Tixotrópico | 0.025 | 2500 | -65 °F a 212 °F | 1 min. | 1.16 | 600 |
| 24000 | Botella de 1 l | 39280 | | | | | | | | | |
| 274 | | | | | | | | | | | |
| 27450 | Botella de 50 ml | | RESINA ACRÍLICA ESTRUCTURAL SIN MEZCLA Adhesivo de espejos retrovisores RVM. | Ámbar | 3200 | 0.01 | 2300 | -65 °F a 250 °F | 1 min. | 1.1 | 611 |
| 27400 | Botella de 1 l | | | | | | | | | | |

ADHESIVOS DE URETANO DE TERMOFUSIBLES

Los termofusibles Vibra-Tite, al proporcionar las ventajas de los termofusibles combinadas con el rendimiento de los uretanos, ofrecen altas resistencias de adherencia para una amplia variedad de aplicaciones de laminado y unión.

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | Descripción del producto | Color | Viscosidad (cP) a 20 rpm | Tiempo abierto | Curado completo | Temperatura de la aplicación |
|----------------------------|--|--|---------------------|--------------------------|-------------------|-----------------|--------------------------------------|
| 805 | | | | | | | |
| 80505 80555 80544 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - ADHESIÓN DE PLÁSTICOS Diseñado para laminar películas flexibles, papeles metálicos y gomaespuma. Resistencia muy alta Buena resistencia a la temperatura y al envejecimiento por humedad. | Azul | 5,000 ± 1,000 cP | 60 - 120 segundos | 8 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 807 | | | | | | | |
| 80705 80755 80744 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - TIEMPO ABIERTO LARGO Diseñado para montar paredes laterales de vehículos de recreo. Resistencia muy alta Buena resistencia a la temperatura y al envejecimiento por humedad. | Transparente | 15,000 ± 1,500 cP | 6 - 8 minutos | 8 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 808 | | | | | | | |
| 80805 80855 80844 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - SENSIBLE A LA PRESIÓN Diseñado para sustratos transparentes o translúcidos. Ideal para aplicaciones de encuadernación. Alta pegajosidad Sensible a la presión. Resiste el amarilleo de la luz UV | Transparente | 9,000 ± 500 cP | 60 segundos | 4 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 809 | | | | | | | |
| 80905 80955 80944 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - MULTIUSO Diseñado para adherir paneles de materiales compuestos, incluidos paneles laterales y vehículos de recreo. Resistencia muy alta | Blanco | 9,000 ± 1,000 cP | 3 - 4 minutos | 8 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 810 | | | | | | | |
| 81005 81055 81044 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - SECADO RÁPIDO Diseñado para laminar películas flexibles, papeles metálicos y gomaespuma. Resistencia muy alta Buena resistencia a la temperatura y al envejecimiento por humedad. | Azul | 9,000 ± 1,000 cP | 1 - 2 minutos | 8 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 811 | | | | | | | |
| 81105 81155 81144 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - ENCUADERNACIÓN Diseñado para aplicaciones de encuadernación. Adhesión excelente a capas curadas UV, películas, y papeles recubiertos de arcilla. | Transparente | 5,000 ± 500 cP | 20 segundos | 8 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 812 | | | | | | | |
| 81205 81255 81244 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - RECUBRIMIENTO Diseñado para plataformas y paneles. | Blanco, negro, gris | 15,000 ± 1,500 cP | 10 segundos | 48 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 813 | | | | | | | |
| 81305 81355 81304 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Disco macizo de 1 lb | TERMOFUSIBLE - PURGAR Y LIMPIAR Producto de mantenimiento Purga adhesivo de uretano y limpia sistemas de equipos. | Azul | 1,000 ± 500 cP | 10 segundos | no es reactivo | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 814 | | | | | | | |
| 81405 81455 81444 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - ADHESIVO LAMINADOR Diseñado para adherir plástico. | Natural, azul | 15,000 ± 1,000 cP | 6 - 8 minutos | 24 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |
| 815 | | | | | | | |
| 81505 81555 81544 | Cubo de 5 gal Barril de 55 gal Tarugo de 2 kg con bolsa de hoja metálica | TERMOFUSIBLE - ADHESIVO LAMINADOR Gran resistencia a las altas temperaturas. | Natural, azul | 20,000 ± 1,500 cP | 4 - 6 minutos | 24 horas | 235 °F (113 °C) a 275 °F (135 °C) |

Vibra-TITE®

URETANOS

Los uretanos de Vibra-Tite son adhesivos de alta resistencia para adherir madera, metal, vidrio, piedra, cerámica, ladrillos, fibra de vidrio, carbono, gomaespuma y más.

- Ideales para montajes industriales y reparaciones caseras
- 100% impermeables
- Resistente a las temperaturas
- Formulaciones con baja cantidad de gomaespuma



Vibra-TITE® PRODUCTOS ADHESIVOS

| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | Color | Viscosidad | Peso específico | Relación máxima | Método de curado | Duración de trabajo | Curado completo | Gama de temperaturas de servicio | Durómetro | Esfuerzo de cizalla de solapamiento |
|---|--------------------------------|-------|------------|-----------------|-----------------|--------------------------|-----------------------|---------------------|----------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| 801 URETANO | | | | | | | | | | | |
| 80105 | Cubo de 5 gal | Ámbar | 5,000 | 1.13 | 1 parte | Humedad | 25 - 30 minutos | 24 horas | -20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore D 45-55 | 5 mm SQR, a 750 psi |
| 80155 | Barril de 55 gal | | | | | | | | | | |
| 80175 | Bolsa de 275 galones | | | | | | | | | | |
| 801FC URETANO - CURADO RÁPIDO | | | | | | | | | | | |
| 80105FC | Cubo de 5 gal | Ámbar | 5,000 | 1.13 | 1 pieza | Humedad | 15 - 20 minutos | 24 horas | -20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore D 45-55 | 5 mm SQR, a 750 psi |
| 80155FC | Barril de 55 gal | | | | | | | | | | |
| 80175FC | Bolsa de 275 galones | | | | | | | | | | |
| 801SS URETANO - ACERO INOXIDABLE | | | | | | | | | | | |
| 80105SS | Cubo de 5 gal | Ámbar | 5,000 | 1.13 | 1 parte | humedad | 25 - 30 minutos | 24 horas | -20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore D 45-55 | 5 mm SQR, a 750 psi |
| 80155SS | Barril de 55 gal | | | | | | | | | | |
| 80175SS | Bolsa de 275 galones | | | | | | | | | | |
| 802 POLIURETANO | | | | | | | | | | | |
| 80205 | Cubo de 5 gal | Verde | 2,000 | 1.13 | 1:1 | Sistema de 2 componentes | 3 minutos - 2.5 horas | 24 horas | -20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore D 45-55 | 5 mm AL, 2014-T3 a 420 psi |
| 80255 | Barril de 55 gal | | | | | | | | | | |
| 80275 | Bolsa de 275 galones | | | | | | | | | | |
| 803 POLIURETANO | | | | | | | | | | | |
| 80305 | Cubo de 5 gal | Verde | 9,500 | 1.54 | 1:1 | Sistema de 2 componentes | 3 minutos - 2.5 horas | 24 horas | -20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore D 45-55 | 5 mm AL, 2014-T3 a 420 psi |
| 80355 | Barril de 55 gal | | | | | | | | | | |
| 80375 | Bolsa de 275 galones | | | | | | | | | | |
| 987 POLIURETANO | | | | | | | | | | | |
| 98730 | 300 ml | | pasta | | 1 parte | Humedad | 15 - 20 minutos | 24 horas a 1/8 pulg | -40 °F (-40 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore A 50 | 490 psi ASDM D412 |
| 989 POLIURETANO | | | | | | | | | | | |
| 98902 | Botella de 2 onzas | Ámbar | 7,000 | 1.1 | 1 parte | Humedad | 25 - 30 minutos | 24 horas | -20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore D 45-55 | 5 mm SQR, a 750 psi |
| 98904 | Botella de 4 onzas | | | | | | | | | | |
| 98908 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | | | |
| 98916 | Botella de 16 onzas | | | | | | | | | | |
| 98900 | 1 l | | | | | | | | | | |
| 989 PEGAMENTO DAM GOOD - POLIURETANO | | | | | | | | | | | |
| 98902DGG | Botella de 2 onzas | Ámbar | 7,000 | 1.1 | 1 parte | Humedad | 25 - 30 minutos | 24 horas | -20 °F (-29 °C) a 200 °F (93 °C) | Shore D 45-55 | 5 mm SQR, a 750 psi |
| 98902BCDGG | Tarjeta de ampollas de 2 onzas | | | | | | | | | | |
| 98908DGG | Botella de 8 onzas | | | | | | | | | | |
| 98916DGG | Botella de 16 onzas | | | | | | | | | | |

Vibra-TITE®

Incluye atomizador

IMPRIMADORES, ACTIVADORES Y ACELERADORES

Los productos de preparación de superficies Vibra-Tite fomentan el rendimiento máximo de adhesivos y sellantes.



¡Nuevo!
Cianoacrilato
Pluma de
imprimador



| No. de pieza de Vibra-Tite | Tamaños disponibles | No. de pieza de LOCTITE® | Descripción del producto | Color | Viscosidad (cP) | Base | Duración en pieza | Tiempo de secado | Aplicación |
|----------------------------|---------------------|--------------------------|--|----------------------|-----------------|-----------------------|-------------------|------------------|--------------------------------------|
| 600 | | 7380™ | ACTIVADOR ESTRUCTURAL EXCEL | | | | | | |
| 60028 | Botella de 1 onza | | Activador estructural | Marrón claro | 43 | Monómero | 8 horas | Ninguno | Adhesivos estructurales |
| 60002 | Botella de 2 onzas | | | | | | | | |
| 60025 | Botella de 250 cc | | | | | | | | |
| 60000 | Botella de 1 l | | | | | | | | |
| 611 | | 7649™ | IMPRIMADOR N EXCEL | | | | | | |
| 61102 | Botella de 2 onzas | 19822 | Imprimador de uso general. | Transparente / Verde | 2 | Acetona | 30 días | 30-70 seg | Adhesivos anaerobios y estructurales |
| 61108 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | |
| 61100 | Lata de 1 gal | | | | | | | | |
| 612 | | 7471™ | IMPRIMADOR T EXCEL | | | | | | |
| 61202 | Botella de 2 onzas | 19266 | Imprimador de acción rápida | Ámbar | 2 | Acetona / Isopropanol | 7 días | 30-70 seg | Compuestos anaerobios |
| 61208 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | |
| 61200 | Lata de 1 gal | | | | | | | | |
| 621 | | 7113™ | ACELERADOR EXCEL | | | | | | |
| 62102 | Botella de 2 onzas | 19606 | | Transparente | 0.4 | Heptano | 24 horas | 1 min. | Todos los cianoacrilatos |
| 62104 | Botella de 4 onzas | | | | | | | | |
| 62108 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | |
| 62100 | Lata de 1 gal | | | | | | | | |
| 623 | | | ACELERADOR EXCEL | | | | | | |
| 62302 | Botella de 2 onzas | | Acelerador de uso general. | Transparente / Ámbar | 1 | Heptano | 1 min | 1 min. | Todos los cianoacrilatos |
| 62304 | Botella de 4 onzas | | | | | | | | |
| 62308 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | |
| 62300 | Lata de 1 gal | | | | | | | | |
| 624 | | 712™ | ACELERADOR EXCEL | | | | | | |
| 62402 | Botella de 2 onzas | 18390 | Acelerador de cianoacrilato | Transparente / Ámbar | 1 | Isopropanol | 1 min | <30 seg | Todos los cianoacrilatos |
| 62404 | Botella de 4 onzas | | | | | | | | |
| 62408 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | |
| 62400 | Lata de 1 gal | | | | | | | | |
| 625 | | 770™ | IMPRIMADOR DE POLIOLEFINA EXCEL | | | | | | |
| 62502 | Botella de 2 onzas | | Imprimador de cianoacrilato para superficies de poliolefina y otras superficies de baja energía. | Transparente / Ámbar | 1 | Heptano | 8 horas | 30 seg | Todos los cianoacrilatos |
| 62504 | Botella de 4 onzas | | | | | | | | |
| 62508 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | |
| 62500 | Lata de 1 gal | | | | | | | | |
| 626 | | | IMPRIMADOR DE POLIOLEFINA EXCEL | | | | | | |
| 62610 | Botella de 10 ml | | Imprimador de cianoacrilato para superficies de poliolefina y otras superficies de baja energía. | Transparente / Ámbar | 1 | Acetona | 8 horas | <30 seg | Todos los cianoacrilatos |
| 62602 | Botella de 2 onzas | | | | | | | | |
| 62604 | Botella de 4 onzas | | | | | | | | |
| 62608 | Botella de 8 onzas | | | | | | | | |
| 62600 | Lata de 1 gal | | | | | | | | |
| 638 | | 7387™ | ACTIVADOR ESTRUCTURAL EXCEL | | | | | | |
| 63800 | Botella de 1 l | | Activador estructural general. | Marrón claro | 1.5 | Heptano/Isopropanol | 1 hora | Ninguno | Compuestos estructurales |



La acumulación de salpicaduras en el interior de las boquillas y puntas restringe el paso de gas inerte causando soldaduras porosas. Además, la limpieza o el desechado frecuentes de artículos de consumo conduce a un tiempo de inactividad y mayores costos de funcionamiento.

Resultados después 1 hora de soldadura



sin Thermal Defender

Los recubrimientos Thermal Defender™ protegen contra la acumulación de salpicaduras permitiendo que el gas inerte fluya libremente; reduciendo el mantenimiento y aumentando la productividad.

Resultados después 1 hora de soldadura



con Thermal Defender



Soldadura inferior



Soldadura de alta calidad

DOS PRODUCTOS - Escoja el que mejor satisfaga sus necesidades.

TD-97 APLICADO POR EL USUARIO

TD-97 es un recubrimiento de cerámica de película seca que se rocía sobre piezas para protegerlas de las salpicaduras de soldadura de metal. Rápido y sencillo, se puede aplicar y secar en menos de un minuto y después está listo para su uso inmediato.

TD-97 es un producto versátil cuya finalidad es usar en una amplia gama de entornos de soldadura. TD-97, con un bajo costo por aplicación, puede aplicarse económicamente a casi cualquier superficie que podría dañarse debido a salpicaduras de soldadura.

VENTAJA CLAVE DE TD-97 :

- Fácil aplicación
- Secado rápido
- Bajo costo por uso
- Ahorros al soldar objetos de consumo
- Soldaduras de mayor calidad
- Tiempo de inactividad reducido
- Limpieza sencilla
- Menor necesidad de usar productos químicos para la limpieza



APLICACIONES DE TD-97 :

- Soldadura de metal con gas inerte y activo
- Corte láser y plasma
- Aparatos, dispositivos, boquillas, puntas, cables
- Piezas de trabajo y cubiertas protectoras
- Cables y sensores

Si está buscando un material más duradero de mayor rendimiento para boquillas y puntas de soldadura, entonces Spatter-Nix aplicado de antemano puede ser justo la respuesta.

SPATTER-NIX® APLICADO DE ANTEMANO

SPATTER-NIX es un recubrimiento de boquillas y puntas diseñado para ser la solución más duradera y efectiva para la prevención de salpicaduras de soldadura en el mercado. Spatter-nix se adhiere a piezas de antemano y puede guardarse hasta que sea necesario usarlo.

En ciertos entornos de soldadura, Spatter-Nix dará mucho mejor resultado que los rociados o inmersiones. Spatter-Nix, un producto aplicado de antemano, se adhiere a las piezas y repelerá la soldadura durante más tiempo y es mucho más duradero.

VENTAJAS CLAVE DE SPATTER-NIX:

- Aplicado de antemano y listo para usar
- Reduce la frecuencia de limpieza de las boquillas
- Limpieza de boquillas más rápida y más sencilla
- Aumenta la vida útil de las boquillas de soldadura
- Reduce la necesidad para inmersiones y rociados antisalpicaduras

SPATTER-NIX ES IDEAL PARA:

- Aplicaciones de metales delgados (0.7 - 1.0 mm)
- Montantes delanteros, intermedios y traseros
- Estampado automatizado
- Trabajos de carrocería
- Soldadura por puntos
- Soldadura tipo costura

TESTIMONIOS:

- Un fabricante importante de la industria del metal redujo la limpieza de boquillas de cada cinco ciclos a cada 500 ciclos.
- Un fabricante original de piezas automotrices redujo su limpieza de boquillas de soldadura robótica de tres veces por turno a una vez cada seis turnos.
- Un proveedor de productos automotrices del Nivel 1 redujo su mantenimiento de boquillas de cada cuatro ciclos a una vez cada 184 ciclos.
- Un fabricante de silenciadores minimizó su limpieza de boquillas de cada 15 minutos a una vez cada seis horas.

Vibra-TITE[®] Pro Line



WORK PACK Contiene
Los Seis Productos

27007



21305BC



13506BC



12506BC



30114BC



47002BC



90729BC

VC-3 Threadmate Trabarrosas no tradicional

- Ajustable, retirable, reutilizable
- Impide que los sujetadores se aflojen debido a impactos y vibraciones
- Traba y rosca sujetadores roscados de prácticamente todos los tamaños.
- Da resultado con metal, madera, plástico y más
- Gama de temperaturas: -65 °F a +165 °F

NETO 0.17 onzas fluidas (15 ml)



Gel trabarrosas Resistencia permanente (rojo)

- Traba de forma permanente tuercas y pernos de hasta 1" de diámetro.
- Sin goteo. Sin desechos.
- Ruptura de par: 200 lb-pulg
- Predominio de par: 100 lb-pulg
- Gama de temperaturas: -65 °F a 300 °F

NETO 0.2 onzas fluidas (6 ml)



Gel trabarrosas Resistencia intermedia (azul)

- Calidad retirable para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro.
- Sin goteo Sin desechos.
- Ruptura de par: 120 lb-pulg
- Predominio de par: 45 lb-pulg
- Gama de temperaturas: -65 °F a 300 °F

NETO 0.2 onzas fluidas (6 ml)



Superpegamento instantáneo Multiuso

- Secado rápido
- Alta resistencia
- Punta de precisión.
- No es sensible a las superficies
- Para metal, plástico, goma, cerámica, corcho, papel, madera, cuero, tela, vinilo y más.
- Artículos deportivos, caseros, automotrices, marinos, artesanía

NETO 0.5 onzas fluidas (15 ml)



DriveGrip Fluido para impedir la salida de tornillería.

- Auxiliar de montaje para impedir el deslizamiento de sujetadores.
- Minimiza tornillos taladrados, de fácil extracción y nuevo roscado.
- Aumenta el agarre entre la cabeza del sujetador y las herramientas hasta un 700%.
- Elimina prácticamente el desgaste de herramientas y la deformación de sujetadores.

NETO 0.5 onzas fluidas (15 ml)



Compuesto antiferrante Níquel-Grafito

- Formulado para reducir el desgaste excesivo en roscas, engranajes, cadenas, cables, ruedas dentadas y rodillos.
- Impide un desgaste excesivo, agarrotamiento, excoriaciones y soldadura en frío.
- Resistencia excelente a los productos químicos agresivos.
- Da resultado a temperaturas de -300 °F a 2,000 °F.

NETO 0.2 onzas fluidas (6 ml)



Dam Good Glue™

- ✎ **VERSÁTIL**
BONDS WOOD, METAL, GLASS, STONE, CERAMIC, BRICK,
FIBERGLASS, CARBON, FOAM, AND MORE
- ✎ **100 PERCENT WATERPROOF**
- ✎ **TEMPERATURE RESISTANT**
- ✎ **SANDABLE, PAINTABLE, STAINABLE**
- ✎ **LOW FOAM**

**WILDLY
STRONG!**



Consulte el cuadro de uretano de la página 21 para obtener las especificaciones del pegamento Dam Good.

Vibra-TITE® PRODUCTOS ESPECIALES

FAST LOCK 4

¡JUEGO DE TRABARROSCAS QUE DEBE HABER EN CADA CAJA DE HERRAMIENTAS!

Producto No. 27006



Cada JUEGO FASTLOCK 4 contiene:

- 12110 10 ml Trabarroscas retirable de Resistencia intermedia. Para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro
- 13110 10 ml Trabarroscas de resistencia permanente. Traba sujetadores de hasta 1" de diámetro.
- 12535 35 ml Gel trabarroscas de resistencia intermedia. ¡Sin ensuciar, sin desechos!
- 47002 15 ml Fluido para impedir la salida. ¡Permite retirar o apretar tornillos fácilmente!

Vibra-TITE BENCH PACK 5

SELECCIÓN DE PRODUCTOS DE TRABAJO Y RETENCIÓN DE SUJETADORES POPULARES

Producto No. 27005



Cada JUEGO BENCH PACK 5 contiene:

- 54110 10 ml Compuesto de retención de alta resistencia. Para conjuntos de ajuste de deslizamiento.
- 15010 10 ml Trabarroscas de calidad absorbente, resistencia intermedia. Para montar sujetadores de hasta 1/2" de diámetro.
- 12110 10 ml Trabarroscas retirable de resistencia intermedia. Para sujetadores de 1/4" a 3/4" de diámetro
- 14010 10 ml Trabarroscas de alta resistencia. Traba sujetadores de hasta 1" de diámetro.
- 47002 15 ml Fluido para impedir la salida. ¡Retira o aprieta tornillos fácilmente!

www.vibra-tite.com

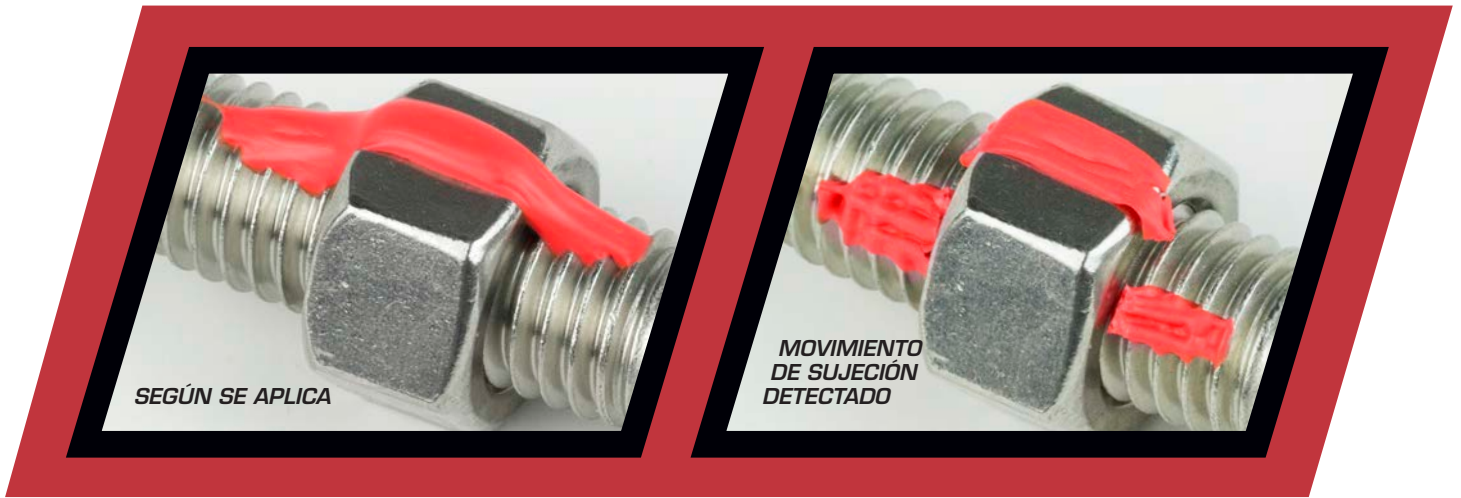
ND Industries y Vibra-Tite son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc.

VIZ-TORQUE™

MARCADOR DE DETECCIÓN TAMPER

VISUALMENTE IDENTIFICA SUJETADORES SUELTOS

Viz-Torque es una pasta de inspección aplicada a través de los accesorios, ensamblajes, tuercas, pernos y espárragos completados para mostrar si una pieza ha sido movida de su posición original.



Fácil de usar

Simplemente aplique un solo cordón de material Viz-Torque a través de los sujetadores ensamblados y deje que se seque. No hay necesidad de preparar superficies.



Rápida identificación

Una pasta de colores brillantes y altamente visibles que fluorescieran bajo luz negra, facilitando la detección sin necesidad de pruebas.



Se seca rápido

Pieles en 20 segundos, se seca en 20 minutos y se cura completamente en 24 horas. El tiempo de secado puede reducirse aumentando el flujo de aire.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Exhibe buena adherencia a la mayoría de los metales cuando se aplica a una superficie limpia y seca.
- ✓ Ayuda al control de calidad al proporcionar administración de garantía en caso de manipulación indebida.
- ✓ No se lava fácilmente con agua o disolventes suaves.
- ✓ Compatible con la mayoría de los metales, pinturas y plásticos.

COLORES

1 onza. (30 mL) de Viz-Torque está disponible en una variedad de colores para satisfacer sus necesidades de identificación visual.

| COLOR | NÚMERO | COLOR | NÚMERO |
|---------|--------|----------|--------|
| Naranja | 20211 | Blanco | 20251 |
| Verde | 20221 | Negro | 20261 |
| Azul | 20231 | Amarillo | 20271 |
| Rojo | 20241 | Rosado | 20281 |



Vibra-TITE®

MICROBOND™

¡Primera arandela adhesiva de su clase!
¡Peso superliviano y seco al tacto!

Las arandelas Microbond Dri-Adhesive están hechas de un material fibroso que retiene Tecnología de adhesivos de microesferas de ND Industries.

Las microesferas, un material formado mediante un proceso llamado microencapsulación consiste en esferas diminutas o microtapas que contiene un activador o un adhesivo. Aunque están mezcladas, el recubrimiento de cada esfera mantiene ambas partes separadas permitiendo que el material permanezca seco e inactivo hasta que durante el montaje la fuerza de unión abra las microtapas causando su activación.

- **Seco al tacto y de manipulación segura**
- **Da muy buenos resultados en aplicaciones de chapas de metal**
- **Amortigua las vibraciones**
- **Impide el aflojamiento debido a las vibraciones**
- **Impide la corrosión galvánica**
- **Gran alternativa para arandelas de dos piezas, serradas y cónicas.**
- **El adhesivo se activa con la instalación**
- **No rayará las superficies**
- **Reduce significativamente el peso en los conjuntos**
- **Se dispone de formas, tamaños y colores especiales**



Seco al tacto y de manipulación segura



Tejados de metal y construcción industrial



Paneles de carrocería externos



Cortacéspedes y tractores



Maquinaria pesada



Vibra-TITE PROPORCIONA UNA VARIEDAD DE SERVICIOS

Mezclas de productos químicos pagando una cuota

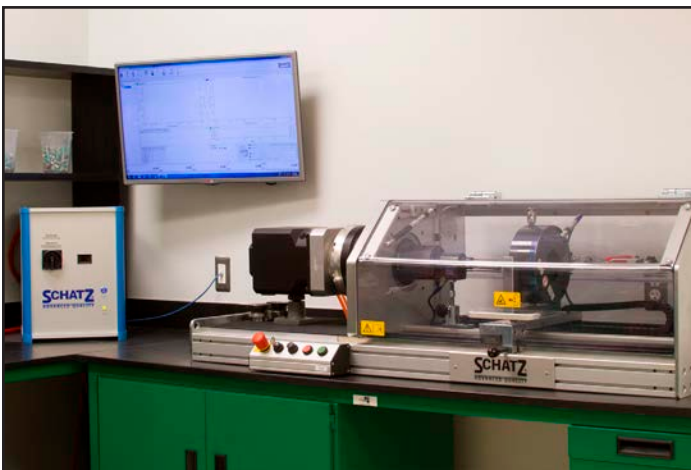


ND Industries, compañía matriz de Vibra-Tite, fabrica anualmente más de un millón de libras de una gran variedad de adhesivos, compuestos anaerobios, resinas epoxi, compuestos ultravioleta, acrílicos y más. ND Industries ofrece servicios de mezclas de productos químicos pagando una cuota. Denos una fórmula y mezclaremos, empacaremos y prepararemos su producto para su envío.



Pruebas de laboratorio

ND Industries dispone de una instalación certificada que puede utilizarse para efectuar análisis en sus productos. ND Technologies Group tiene una acreditación de pruebas de la American Association for Laboratory Accreditation (A2LA) según la norma 17025 de ISO/IEC. Esta acreditación demuestra la aptitud técnica de ND para realizar una variedad de pruebas en sujetadores roscados, adhesivos, sellantes, recubrimientos y masillas para las industrias automotriz, aeroespacial y electrónica.



PARA SATISFACER SUS NECESIDADES ESPECIALES

Servicios de embotellado y empackado



ND Industries fabrica muchos adhesivos y sellantes para uso de etiquetas privadas y puede rellenar, etiquetar y empackar productos embotellados según sus especificaciones. ND Industries también puede suministrar materiales a granel. Proporcionamos servicios de etiquetado privados incluidos el diseño y la producción de etiquetas con unos requisitos de cantidades mínimas sustancialmente menores que nuestra competencia.



Formulaciones especiales

El laboratorio de desarrollo de ND puede crear formulaciones de adhesivos y sellantes especiales basándose en sus requisitos. Dependiendo de los requisitos de pruebas, el material puede someterse a cualquier número de experimentos. En el laboratorio analítico, ND llevará a cabo evaluaciones a medida que su producto avanza durante el desarrollo a la fase de prototipo. Los químicos de ND, tanto al usar calorimetría de escaneo diferencial para determinar la temperatura de transición del vidrio de un polímero, la espectroscopia infrarroja de transformadas de Fourier para examinar la composición de material, o un viscosímetro de conos y placas para identificar índices de viscosidad de trabarrosas, evaluarán por completo las propiedades de su material especializado.



Los centros de servicio de ND pueden aplicar de antemano productos de ND en sujetadores suministrados por ND o el cliente. Los centros de servicio tienen herramientas con equipos de procesamiento de sujetadores de última tecnología para proporcionar productos de calidad y distribución rápida.

UNA DE LAS GAMAS DE PRODUCTOS MÁS AMPLIAS DE LA INDUSTRIA

ND ofrece una amplia gama de productos y procesos relacionados con la sujeción y el montaje que muestran una o más de las características siguientes:

| | | |
|-------------|----------------|--|
| Trabado | Reutilización | Reducción de ruidos y vibraciones |
| Sellado | Amortiguación | Minimización de excoriaciones/pasado de roscas |
| Adhesión | Aislamiento | Encubrimiento |
| Lubricación | Identificación | Retención temporal |

Los productos se ha dividido en categorías por su función a fin de ayudar a los clientes a entender la gama de productos actual de ND: trabado inerte, trabado reactivo, sellado avanzado, encubrimiento y lubricación, y facilidad de montaje. Además de los productos indicados aquí, ND ofrece formulaciones especiales para sus necesidades especiales de sujeción y montaje.

CLIENTES SERVIDOS

ND, con su familia creciente de productos y servicios de sujeción y montaje, satisface o excede muchas de las normas rigurosas establecidas por las industrias automotriz, aeroespacial y de defensa.

Cientes:

CHRYSLER
GENERAL MOTORS
FORD MOTOR COMPANY
BOEING
LOCKHEED MARTIN
JOHN DEERE
MACK TRUCK
CUMMINS ENGINE
VOLKSWAGEN
GENERAL ELECTRIC

Acreditaciones
Registrado en QS 9000
Registrado en ISO 9002
Registrado en ISO/IEC17025
Registrado en AS 9100
Homologado por QPL-18240
Registrado en QSLM

Miembro: Industrial Fasteners Institute

TRABADO INERTE



ND STRIP®, ND PELL-IT®, SURE TEMP, ND PELL-IT® SOFT TOUCH TIP

Los insertos de ND se ofrecen en nilón, KEL-F® o VESPEL® que ND Industries inserta automáticamente en un sujetador, convirtiéndolos en autotrabables y autosellantes, pero completamente ajustables.



ND PATCH® & ND PATCH® 360° RING

Los remiendos de ND convierten a los sujetadores roscados en autotrabables y autosellantes, además de hacer que sean completamente ajustables. Compare con Tuf-Lok®



Vibra-Tite® VC-3®

Vibra-Tite VC-3 no es un compuesto anaerobio ni un adhesivo. Es una mezcla exclusiva de resinas acrílicas que convierten cualquier sujetador roscado autotractable y autosellable, a la vez que pueden retirarse mientras se efectúa el servicio.

TRABADO REACTIVO



EPOXY-LOCK®

Epoxy-Lock es un fuerte adhesivo de trabado / sellado que se aplica de antemano a sujetadores roscados macho o hembra. Aunque la superficie del adhesivo está seca al tacto, las fuerzas de unión inician una reacción química.



ND MICROSPHERES®

ND Microspheres, que se ofrecen en fórmulas de resinas acrílicas y epoxi, están disponibles aplicadas de antemano o a granel para su aplicación por otros convertidores / recubridores de sujetadores. Compare con 3M™ Scotch-grip™, LOCTITE® Dri-Loc® y omniTECHNIK Precoat®.



EXPAND-A-LOCK™

Expand-A-Lock es una aplicación original 2 en 1 y la forma más efectiva de trabajar y adherir simultáneamente sujetadores y sellarlos contra las fugas de aire y fluidos.

SELLADO AVANZADO



ST-3®

ST-3 está diseñado para ser aplicado por ND o en los equipos de bandas automatizadas o tambor de recubrimiento del cliente. Compare con 3M™ Scotch-Grip™ 4291, y LOCTITE® Vibra-Seal® 516, 517, 503, y 503H.



ND PLASTISOL

ND Plastisol produce un sellado firme que elimina las fugas. Está disponible en una amplia variedad de durómetros y colores.



ND PLASTISOL OPENMOLD

ND Plastisol Open-Mold son piezas hechas de PVC moldeable que pueden sellar, recortar, amortiguar, aislar y controlar ruidos y vibraciones... a menudo a una fracción del costo de troquelado y moldeado por inyección.



MASILLAS Y COMPUESTOS DE DILATACIÓN ND

Masillas triturables que rellenan y sellan todos los huecos y se aplican en el montador. El calor hace que el material de los compuestos de dilatación se expanda y adhiera al metal, creando un sello mientras se rellenan los huecos.



SEALTEK™ 1120

Empaquetadura de viscosidad intermedia que se cura en posición. Este sistema forma una empaquetadura elástica, blanda y flexible que pueden adaptarse a casi cualquier superficie dimensional. Se cura rápidamente por calentamiento o radiación UV.

PROTECCIÓN Y LUBRICACIÓN



COMPUESTO Antiaferrante 917

El compuesto antiaferrante 917 de ND es un lubricante para altas temperaturas formulado con níquel para impedir el agrietamiento, las excoriaciones, las picaduras y el desgaste y la corrosión excesivos. Ideal para contacto de metales diferentes. No se eliminará por lavado ni por compresión.



ND LM-1293®

LM-1293 de ND, un proceso aprobado del sector automotriz, es un recubrimiento de sujetadores tipo Teflon® que lubrica e impide que se adhieran sustancias no deseadas a roscas de sujetadores. Compare con Nycote®.



EZ Drive 300™

Auxiliar de montaje ergonómico diseñado para aumentar la eficiencia de la instalación al reducir la fricción hasta incluso un 75%

MONTAJE SENCILLO



STAY-PUT®

Stay-Put proporciona una retención temporal pero fiable para sujetadores u otros componentes antes y durante el proceso de montaje.



IDENTIFICACIÓN DE COLORES DE ND

Tanto si su necesidad es identificar algunas características especiales o hacer corresponder por color una cabeza de sujetador a una superficie de acoplamiento, ND es su fuente de identificación por colores.

Cuadro de comparaciones aplicadas de antemano de ND

| EL PROCESO DE ND INDUSTRIES | COMPITE CON |
|-----------------------------|--|
| Antiaferrante 917 | Antiaferrante aplicado de antemano, Nylok® Ny Plate® de LOCTITE® |
| Epoxy-Lock | Adhesivo de sujetadores 3M™, Loctite® Dri-Loc®, Precote® 80 |
| ND LM-1293 | Nylok® Nycote® |
| ND Microspheres 293 / 593SA | ThreeBond 2446 |
| ND Microspheres 593 rojo | ThreeBond 2481 |
| ND Microspheres 593S | Adhesivo de sujetadores 2353 y 4844 de 3M™, ThreeBond 2430 |
| ND Microspheres 593SB | ThreeBond 2440 y 2440B |
| ND Microspheres 593SB | Adhesivo de sujetadores 2451 y 2510 de 3M™, ThreeBond 2440 |
| ND Microspheres TA300 | Precote® 30, ThreeBond 2471 & 2415 |
| ND Microspheres TA800 | Precote® 80 |
| ND Microspheres TA850 | Precote® 85, ThreeBond 2403 y 2411 |
| ND Microspheres AA0695 | Loctite® Dri-Loc® 200 |
| ND Microspheres AA0696 | Loctite® Dri-Loc® 200 |
| ND Microspheres AA0795 | Loctite® Dri-Loc® 201 |
| ND Microspheres AA0795 | Loctite® Dri-Loc® 201 |
| ND Microspheres AA0895 | Loctite® Dri-Loc® 202 |
| ND Microspheres AA0896 | Loctite® Dri-Loc® 202, ThreeBond 2457 |
| ND Microspheres AA0995 | Loctite® Dri-Loc® 203 |
| ND Microspheres AA0996 | Loctite® Dri-Loc® 203 |
| ND Microspheres AA1095 | Loctite® Dri-Loc® 204 |
| ND Microspheres AA1096 | Loctite® Dri-Loc® 204, ThreeBond 2475 |
| ND Microspheres AA1195 | Loctite® Dri-Loc® STS |
| ND Microspheres AA1196 | Loctite® Dri-Loc® STS |
| ND Microspheres AA1295 | Loctite® Dri-Loc® 211 |
| ND Microspheres AA1296 | Loctite® Dri-Loc® 211 |
| ND Microspheres AA1395 | Loctite® Dri-Loc® 218 |
| ND Microspheres AA1396 | Loctite® Dri-Loc® 218 |
| ND Patch | Nylok® Blue Patch |
| ND Patch Hi-Temp | Nylok® Ny Temp® |
| ND Pell-It | Nylok® Blue® Pellet |
| ND Strip | Nylok® Torq-Strip® |
| NDEM223 | L&L Products L1041 |
| NDM97 | L&L Products L1030, Forest City FC-XE-16, Chemseco 3002 |
| ND Plastisol | Nylok® Ny Plas® |
| Sealtek 1120 | Nylok® Ny Seal®, Anochrome Group® Rimlex® |
| ND ST-3-W | Sellante de roscas 4291 de 3M™ |
| ND ST-3-L3 | Sellante de roscas 4291 de 3M™ |
| ND ST-3-L4 | Precote® 5 |
| ND ST-3-L5 | Loctite® Vibra-Seal® 503 |
| ND ST-3-L5A | Loctite® Vibra-Seal® 503HV |
| ND ST-3-L6 | Loctite® Vibra-Seal® 516 |
| ND ST-3-L7 | Loctite® Vibra-Seal® 517 |
| ND ST-3-L8 | Loctite® Vibra-Seal® 503 mod |
| ND ST-3-L8A | Loctite® Vibra-Seal® 503 HVmod |
| ND ST-3-L10 | Loctite® Vibra-Seal® 517 mod |
| ND ST-3-L11 | Loctite® Dri-Seal® 506 |
| ND ST-3-L13 | Loctite® Dri-Seal® 513 |
| Stay-Put | Nylok® Ny Stay® |



ND, ND Industries, Epoxy-Lock, ND LM-1293, ND Microspheres y ST-3 son marcas comerciales registradas de ND Industries, Inc. 3M y Scotch-Grip son marcas comerciales de Minnesota Mining and Manufacturing Company. LOCTITE, Dri-Loc, Dri-Seal y Vibra-Seal son marcas comerciales registradas de Henkel Corp. USA. Precote es una marca comercial registrada de Omnitechnik Mikroverpackungsges.mbh. Nycote, Ny Temp, Ny Plate, Torq-Strip, Ny Plas, Ny Seal y Ny Stay son marcas comerciales registradas de Nylok

Vibra-TITE®



Para hacer un pedido:

Servicio al cliente de Vibra-Tite
Teléfono: 1-386-860-4522
Fax: 1-386-860-4521
Correo electrónico: sales-mx@vibra-tite.com

Visite nuestro sitio web en www.vibra-tite.com



ND Industries, Inc.
Corporate Office
1000 North Crooks Road
Clawson, Michigan 48017 USA

Teléfono: 248-288-0000
Fax: 248-288-0022
www.ndindustries.com

ND Centros de Procesamiento Pre-Aplicados

| | | |
|---------------------------|------------------------------|---------------------|
| Oakland, New Jersey | Northbrook, Illinois | Kaohsiung, Taiwán |
| Charlotte, North Carolina | Rockford, Illinois | Kunshan City, China |
| Clawson, Michigan | Arlington, Texas | Estambul, Turquía |
| Twinsburg, Ohio | Santa Fe Springs, California | |